

Used dairy equipment

Butter rework line / Butter Reworker Anlage / Ligne de malaxeur de beurre / Boter bewerkingslijn / Línea de reprocesadora de mantequilla / Линия переработки сливочного масла

Offer number	: 21-43-02
Make	: Rothenburg
Type	: RBSX470
Capacity	: 4.000 – 10.000 kg per hour
Serial number	: 513030/2
Year of manufacturing	: 2005
Power	: 45 kW motor (block breaker) 37 kW augers (Reworker) 22 kW motor (Reworker) 22 kW total Lobbe pumps 148 kW motor total (pin mixers) 34 kW augers (Reworker) 44 kW motors (Reworker) 352 kW in total (whole line)
Condition of the machine	: Excellent
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA
Price in the condition "as is"	: EUR 95.000,-



Butter rework line to handle butter at temperatures as low as -18 °C. The line is existing out of the following machines: frozen block breaker / heavy silo with mixers / 2 lobbe pumps / 4 pin mixers / butter silo with mixer / outfeed. Part 1. butter block breaker has a motor of 45 kW (block infeed on the side, infeed size: 54 x 41 cm). Part 2. Rothenburg reworker stage 1, double jacketed stainless steel auger feed station. Including manhole, sight glass and light. Extra heavy stainless steel augers with large diameter to ensure a gentle treatment of the butter. 2x auger drive motors of 37 kW. 2x contra rotary mixing shafts are used for further crushing of the butter and ensure an ideal provision of the butter and 2x motors of 22 kW. Including 2 rectangular connections / flanges for butter pumps. Part 3. Two pieces of Waukesha/SPX butter lobbe pumps, 11 kW each, model: 214-U2, year of construction: 2018. The lobbe pumps are vertical mounted direct on outlet of the silo. Part 4. Rothenburg pin mixers model: RPMX37, each a 37 kW motor. Volume: 10 liter per mixer. Part 5. Rothenburg reworker stage 2 (at -4°C), model: RBSX-30/44 silo. Volume 1500 kg total, 1000 kg product capacity. Double jacketed with stainless steel augers with 2x 17 kW motors. Including manhole, sight glass and light. 2x contra rotary mixing shafts with 2x motors of 22 kW. Mixer model: RFMX-44. 2x 4" DIN connections. CIP cleanable. 2x CIP centrifugal pumps. Including balance tank, tubular heat exchanger, water pump and part of piping. Including 16x Danfoss frequency convertors. Excluding the controls. Including a part of the documentation.



Butter-Reworker-Anlage für die Verarbeitung von Butter bei Temperaturen von bis zu -18 °C. Die Anlage besteht aus folgenden Maschinen: Gefrierblockbrecher / schweres Silo mit Mischern / 2 Kolbenpumpen / 4 Stiftmischer / Buttersilo mit Mischer / Auslauf. 1. Teil: Butterblockbrecher hat einen Motor von 45 kW (Blockeinlauf seitlich, Einlaufgröße: 54 x 41 cm). 2. Teil: Rothenburg-Reworker 1. Phase: Doppelmantel-Edelstahl-Schneckenbeschickungsstation. Inklusive Mannloch, Schauglas und Licht. Extra schwere Edelstahl-schnecken mit großem Durchmesser für eine schonende Behandlung der Butter. Zwei



Schneckenantriebsmotoren von 37 kW. Zwei Gegenrotationsmischwellen dienen der weiteren Zerkleinerung der Butter und sorgen für eine optimale Versorgung der Butter und zwei Motoren mit 22 kW. Inklusive 2 rechteckigen Anschlüssen / Flanschen für Butterpumpen. 3. Teil: Zwei Waukesha/SPX Butterkolbenpumpen, je 11 kW, Modell: 214-U2, Baujahr: 2018. Die Kolbenpumpen sind vertikal direkt am Auslauf des Silos montiert. 4. Teil: Rothenburg-Stiftmischer, Modell: RPMX37, jeweils ein 37-kW-Motor. Volumen: 10 Liter pro Mischer. 5. Teil: Rothenburg Reworker, 2. Phase: (bei -4°C), Modell: RBSX-30/44 Silo. Gesamtvolumen 1500 kg, Produktkapazität 1000 kg. Doppelmantel mit Edelstahlschnecken mit zwei 17 kW Motoren. Inklusive Mannloch, Schauglas und Licht. Zwei gegenläufige Mischwellen mit zwei Motoren von 22 kW. Mischermode: RFMX-44. 2x 4" DIN-Anschlüsse. CIP-reinigbar. Zwei CIP-Kreiselpumpen. Inklusive Ausgleichsbehälter, Röhrenwärmetauscher, Wasserpumpe und Teil der Verrohrung. Inklusive 16 Danfoss Frequenzumrichter. Ausgenommen der Steuerungen. Inklusive eines Teils der Dokumentation.

 Ligne de malaxeur de beurre pour manipuler le beurre à des températures aussi basses que -18 °C. La ligne existe à partir des machines suivantes : broyeur de blocs congelés / silo lourd avec mélangeurs / 2 pompes à lobes / mélangeurs 4 broches / silo à beurre avec mélangeur / sortie. Partie 1. Le brise-bloc de beurre a un moteur de 45 kW (alimentation de bloc sur le côté, taille d'alimentation : 54 x 41 cm). Partie 2. Reworker Rothenburg étape 1, station d'alimentation à vis sans fin en acier inoxydable à double enveloppe. Y compris trou d'homme, voyant et lumière. Vis sans fin extra lourdes en acier inoxydable de grand diamètre pour assurer un traitement en douceur du beurre. 2x moteurs d'entraînement de vis de 37 kW. 2x arbres de mélange contrarotatifs sont utilisés pour un broyage ultérieur du beurre et assurent une alimentation idéale du beurre et 2x moteurs de 22 kW. Y compris 2 raccords rectangulaires / brides pour pompes à beurre. Partie 3. Deux pompes à lobes à beurre Waukesha/SPX, 11 kW chacune, modèle : 214-U2, année de construction : 2018. Les pompes à lobes sont montées verticalement directement à la sortie du silo. Partie 4. Modèle de mélangeurs à broches Rothenburg : RPMX37, chacun avec un moteur de 37 kW. Volume : 10 litres par mélangeur. Partie 5. Reworker Rothenburg étape 2 (à -4°C), modèle : silo RBSX-30/44. Volume 1500 kg total, capacité produit 1000 kg. Double enveloppe avec vis sans fin en acier inoxydable avec 2 moteurs de 17 kW. Y compris trou d'homme, voyant et lumière. 2x arbres de mélange contrarotatifs avec 2x moteurs de 22 kW. Modèle de mélangeur : RFMX-44. 2x connexions DIN 4". CIP nettoyable. 2x pompes centrifuges CIP. Y compris réservoir d'équilibrage, échangeur de chaleur tubulaire, pompe à eau et une partie de la tuyauterie. Y compris 16 convertisseurs de fréquence Danfoss. Hors contrôles. Y compris une partie de la documentation.

 Boter bewerkingslijn om boter te bewerken bij temperaturen tot -18 °C. De lijn bestaat uit de volgende machines: bevroren blokkenbreker / zware silo met mixers / 2 lobbenpompen / 4 pin mixers / botersilo met mixer / uitvoer. Deel 1. De boterblokbreker heeft een motor van 45 kW (blokinvoer aan de zijkant, invoermaat: 54 x 41 cm). Deel 2. Rothenburg reworker . fase 1, dubbelwandig RVS wormen toevoerstation. Inclusief mangat, kijkglas en licht. Extra zware roestvrijstalen wormen met een grote diameter voor een goede behandeling van de boter. 2x wormen aandrijfmotoren van 37 kW. 2x contra roterende meng assen die worden gebruikt voor het verder fijnmalen van de boter en die zorgen voor een ideale toevoer van de boter. 2x motoren van 22 kW. Inclusief 2 rechthoekige aansluitingen voor boterpompen. Deel 3. Twee stuks Waukesha/SPX boterlobbenpompen, elk 11 kW, model: 214-U2, bouwjaar: 2018. De lobbenpompen zijn verticaal gemonteerd direct op de uitlaat van de silo. Deel 4. Rothenburg pinmixers model: RPMX37, elk een 37 kW motor. Inhoud: 10 liter per mixer. Deel 5. Rothenburg reworker fase 2, (bij -4°C), model: RBSX-30/44 silo. Volume 1500 kg totaal, 1000 kg productcapaciteit. Dubbelwandig met RVS wormen met 2x 17 kW motoren. Inclusief mangat, kijkglas en licht. 2x contra roterende mengassen met 2x motoren van 22 kW. Mixermodel: RFMX-44. 2x 4" DIN-aansluitingen. CIP reinigbaar. 2x CIP centrifugaalpompen. Inclusief balanstank, buizenwarmtewisselaar, waterpomp en deel van het leidingwerk. Inclusief 16x Danfoss frequentieomvormers. Exclusief de besturing. Inclusief een deel van de documentatie.

 Línea de reprocesadora de mantequilla para procesar mantequilla a temperaturas tan bajas como -18°C. La línea está formada por las siguientes máquinas: rompe bloques congelados / silo pesado con mezcladores / 2 bombas de lóbulo / mezcladores de 4 mezcladoras de pluma / silo de mantequilla con mezclador / salida. Parte 1: el rompebloques de mantequilla tiene un motor de 45 kW (entrada del bloque lateral, tamaño de entrada: 54 x 41 cm). Parte 2: de la Rothenburg reprocesadora de mantequilla, etapa 1: estación de alimentación de barrena de acero inoxidable de doble camisa. Incluye boca de inspección, mirilla y luz. Sinfines extrapesados de acero inoxidable de gran diámetro para asegurar un tratamiento suave de la mantequilla. Dos motores de accionamiento sinfín de 37 kW. Se utilizan 2 ejes de mezcla contrarrotativos para un triturado adicional de la mantequilla y aseguran una provisión ideal de la mantequilla y 2 motores de 22 kW. Incluye 2 conexiones / bridas rectangulares para bombas de mantequilla. Parte 3: dos bombas de

lóbulo de mantequilla Waukesha / SPX, 11 kW cada una, modelo: 214-U2, año de construcción: 2018. Las bombas de lóbulo se montan verticalmente directamente en la salida del silo. Parte 4: modelo de mezcladores de pines Rothenburg: RPMX37, cada uno con un motor de 37 kW. Volumen: 10 litros por mezclador. Parte 5: Reparador Rothenburg etapa 2: (a -4 ° C), modelo: silo RBSX-30/44. Volumen total de 1500 kg, capacidad de producto de 1000 kg. Doble camisa con sinfines de acero inoxidable con motores de 2x 17 kW. Incluye boca de inspección, mirilla y luz. 2 ejes mezcladores contra rotatorios con 2 motores de 22 kW. Modelo de mezclador: RFMX-44. Dos conexiones DIN de 4". CIP lavable. Dos bombas centrífugas CIP. Incluye tanque de compensación, intercambiador de calor tubular, bomba de agua y parte de tubería. Incluyendo 16 convertidores de frecuencia Danfoss. Excluyendo los controles. Incluyendo una parte de la documentación.

Линия по переработке масла для обработки масла при температуре до -18 ° C. Линия состоит из следующих машин: дробилка замороженных блоков / тяжелый бункер со смесителями / 2 лопастных насоса / 4-штифтовые смесители / бункер для масла со смесителем / разгрузкой. Часть 1. Отбойный молоток масляного блока имеет двигатель 45 кВт (подача блока сбоку, размер подачи: 54 x 41 см). Часть 2. Ротенбургский ремонтный цех, 1 этап, шнековая подающая станция из нержавеющей стали с двойной рубашкой. Включая люк, смотровое стекло и свет. Сверхтяжелые шнеки из нержавеющей стали с большим диаметром для бережной обработки масла. 2 мотора привода шнека по 37 кВт. 2 противоположно вращающихся смесительных вала используются для дальнейшего измельчения масла и обеспечивают идеальную подачу масла и 2 двигателя по 22 кВт. Включая 2 прямоугольных соединения / фланца для маслососов. Часть 3. Две части насосы для масла Waukesha / SPX, мощностью 11 кВт каждая, модель: 214-U2, год постройки: 2018. Насосы устанавливаются вертикально прямо на выходе из силоса. Часть 4. Модель штифтовых смесителей Rothenburg: RPMX37, каждый двигатель мощностью 37 кВт. Объем: 10 литров на миксер. Часть 5. Ротенбургский переделщик 2-й этап (при -4 ° C), модель: силос RBSX-30/44. Общий объем 1500 кг, вместимость продукта 1000 кг. Двойная рубашка со шнеками из нержавеющей стали с двумя двигателями мощностью 17 кВт. Включая люк, смотровое стекло и свет. 2 противоположно вращающихся смесительных вала с 2 двигателями по 22 кВт. Модель смесителя: RFMX-44. 2 разъема 4 дюйма DIN. CIP-очистка. 2 центробежных насоса CIP. Включая уравнильный бак, трубчатый теплообменник, водяной насос и часть трубопроводов. Включая 16 преобразователей частоты Danfoss. Исключая элементы управления. Включая часть документации.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!