

18-03-02: Línea de dosificación y mezcla de sal

Fabricante: Simon Freres, Tipo: MXT 2401104



Information

La tecnología de mezcla (MXT) se basa en el know-how en la producción continua de mantequilla mediante el uso de tornillos de Arquímedes que giran en sentido contrario, lo que garantiza una excelente mezcla y una muy buena transferencia del producto. Esta unidad está diseñada para mezclar mantequilla y sal (u otros ingredientes secos) en línea. Ha estado funcionando en la lechería con 2.000 kg / h de mantequilla con 0,50% de sal añadida. Incluye tolva de alimentación para sal con sensor VEGAVIB S61, sinfín de alimentación (Klinkenberg), alimentador de sal (K-Tron, tipo KSFT, número de serie 1003286 / M-845290, escala K-SFS-24 tipo 24/12), deshumidificador (DST Recusorb DR-010B, rotor SSCR, diámetro 180 x 50 mm) y dispositivo de mezclado en línea (Simon Freres MXT). Dentro del panel de control con Siemens S7-300 PLC y convertidores de frecuencia disponibles, sin armario. Panel de operaciones Siemens Simatic. No hay documentación disponible.

Información

Número de oferta	18-03-02
Descripción de la máquina	Línea de dosificación y mezcla de sal
Fabricante	Simon Freres
Tipo	MXT 2401104
Volume	400 V – 15 kW – 50 Hz
Capacidad	2.000 kg/h mantequilla
Año de construcción	2010
Número de serie	67
Peso	± 1.500 kg
Estado de la máquina	Bueno
Dimensiones (L x A x A)	± 3,0 x 3,0 x 4,0 mtr
Condiciones de entrega	FCA
Localización	Países Bajos