

Useddairyequipment

**Carton forming, bag inserting, sealing and closing line /
Kartonaufrichter, Beuteleinsetzer-, Beutelverschließer- und
Kartonverschließer / Formeuse de caisses, dépose de saches, machine de
scellage et fermeuse de caisses /
Kartonvorming, zakinvoer seal- en sluitlijn / Formadora de cajas, insertadora
y selladora de bolsas y cerradora / Линия формирования картонных
коробок, вставки пакетов, запайки и закрытия**

Offer number	: 22-20-01		
Description	: Carton box forming	: Bag in box inserting	: Bag sealing and box closing
Make	: OK Packaging Systems BV	: Pattyn	: Pattyn
Type	: Superformer-1M	: Razim SL	: PI-3 SL
Capacity	: 900 pcs per hour	: 720 pcs per hour	: 480 pcs per hour
Serial number	: 01-21192	: 319	: 980276-35
Year of manufacturing	: 2001	: 2004	: 1999
Power	: -	: 400V - N - 50 Hz - 3 kW.	: 3x 400V - N - 50 Hz - 3 kW.
Dimensions (l x w x h)	: 160 x 310 x 250 cm	: 280 x 210 x 300 cm	: 320 x 120 x 230 cm.
Weight	: 1000 kg	: 1.800 kg	: 900 kg
Condition of the machine	: Good	: Good	: Good
Location	: The Netherlands		
Terms of delivery	: FCA		



Carton forming, bag inserting, sealing and closing line. The line is existing out of the following parts: Part 1: Carton box forming machine. American folding boxes including folder of the bottom flap and taping of the bottom side of the box. Adjustable box size. Easy format adjustment. Min box size: 200 x 150 x 75 mm. Max box size: 450 x 350 x 400 mm. Taping of the bottom. Air pressure: 4-6 bar. Part 2: Bag in box insert machine. Forming of a bag from the roll of tube foil. Sealing jaws on a 45° angle, special to make bags for liquid and semi liquid products like liquid Margarine. Easy adjustment of the bag length, according to box height. Conveyor for infeed of preformed boxes. Box size min: 300 x 200 x 200 mm, max: 400 x 300 x 500 (with flaps up) mm. Inserting the bag into the box and a overlay over all sides. Outfeed of the box with bag by starting the conveyor. Capacity: 10 - 12 boxes/minute. Foil material: Polyethylene (PE). Compressed air: 6 bar - 60 NL/box. 3x Sealing temperature: max 180 °C. Including controls and documentation in Dutch language. Box with several spare parts (list available on request). Part 3: Bag sealing and box closing machine. Infeed of the already filled bag in a carton box. The bag has still an overlay over the side of the box. The overlay will be get straight up by blowing air. The bag will be sealed as low as possible above the box (a second seal is optional, not on this machine). The box will be closed and the top will be taped. Capacity: 7 - 8 boxes/minute. Foil material: Polyethylene (PE). Max. sealing temperature: 130 °C. Dimensions boxes: min: 300 x 200 x 200 mm and max: 400 x 300 x 450 mm. Compressed air: 6 bar - air usage: 50 NL per box. Including controls and documentation.



Kartonaufrichter, Beuteleinsetzer-, Beutelverschließer- und Kartonverschließer. Die Anlage besteht aus den folgenden Teilen: 1. Kartonaufrichter. Amerikanische Faltschachteln inklusive Einschlagklappe der Bodenlasche und Klebeband an der Schachtelunterseite. Einstellbare Kartongröße. Einfache Formateinstellung. Minimale Kartongröße: 200 x 150 x 75 mm. Max. Kartongröße: 450 x 350 x 400 mm. Klebeband am Boden. Luftdruck: 4-6bar. Teil Nr. 2: Beuteleinsetzer (Bag-in-Box). Formen eines Beutels aus der Rolle mit Schlauchfolie. Siegelbacken in einem Winkel von 45° speziell für die Herstellung von Beuteln für flüssige und halbflüssige Produkte wie flüssige Margarine. Einfache Anpassung der Beutellänge an die Kartongröße. Förderer für die Zuführung von vorgeformten Schachteln. Kartongröße min.: 300 x 200 x 200 mm, max.: 400 x 300 x 500 (mit Klappen nach oben) mm. Einlegen des Beutels in die Schachtel und eine Auflage über alle Seiten. Ausgabe der Schachtel mit Beutel durch Starten des Förderers. Kapazität: 10 - 12 Kartons/Minute. Folienmaterial: Polyethylen (PE). Druckluft: 6 bar - 60 NL/Karton. 3 Siegeltemperaturen: max. 180°C. Einschließlich Steuerungen und Dokumentation in niederländischer Sprache. Eine Kiste mit mehreren Ersatzteilen (Liste auf Anfrage erhältlich). Teil Nr. 3: Maschine zum Versiegeln von Beuteln und zum Verschließen von Kartons. Zuführung des bereits gefüllten Beutels in eine Kartonschachtel. Die Tasche hat noch eine Auflage über der Seite der Schachtel. Die Auflage wird durch Blasen von Luft gerade nach oben gebracht. Der Beutel wird so tief wie möglich über der Schachtel versiegelt (eine zweite Versiegelung ist optional, nicht bei dieser Maschine). Die Box wird geschlossen und die Oberseite wird geklebt. Kapazität: 7 - 8 Kartons/Minute. Folienmaterial: Polyethylen (PE). max. Siegeltemperatur: 130°C. Abmessungen Boxen: min: 300 x 200 x 200 mm und max: 400 x 300 x 450 mm. Druckluft: 6 bar - Luftverbrauch: 50 NL pro Karton. Inklusive Steuerungen und Dokumentation.



Formeuse de caisses, dépose de saches, machine de scellage et fermeuse de caisses. La ligne est composée des pièces suivantes : 1. Machine de formage de carton. Boîtes pliantes américaines comprenant la chemise du rabat inférieur et le ruban adhésif du côté inférieur de la boîte. Taille de la boîte ajustable. Réglage facile du format. Taille mini de la boîte : 200 x 150 x 75 mm. Taille maximale de la boîte : 450 x 350 x 400 mm. Ruban adhésif du bas. Pression atmosphérique : 4-6 bars. Partie 2 : Dépose de saches dans la boîte. Formation d'un sache à partir du rouleau de feuille de tube. Mâchoires de scellage à angle de 45°, spéciales pour la fabrication des saches pour produits liquides et semi-liquides comme la margarine liquide. Ajustement facile de la longueur du sache, en fonction de la hauteur de la boîte. Convoyeur pour l'alimentation des boîtes préformées. Taille de la boîte min : 300 x 200 x 200 mm, max : 400 x 300 x 500 (avec rabats vers le haut) mm. Insertion du sache dans la boîte et une superposition sur tous les côtés. Sortie de la boîte avec sache en démarrant le convoyeur. Capacité : 10 - 12 boîtes/minute. Matériau du film : Polyéthylène (PE). Air comprimé : 6 bar - 60 NL/boîte. 3 températures de scellage : max. 180°C. Y compris les contrôles et la documentation en langue néerlandaise. Boîte avec plusieurs pièces détachées (liste disponible sur demande). Partie 3 : Machine à sceller les sacs et à fermer les boîtes. Alimentation du sac déjà rempli dans une boîte en carton. Le sache a encore une superposition sur le côté de la boîte. La superposition sera obtenue directement en soufflant de l'air. Le sache sera scellé aussi bas que possible au-dessus de la boîte (un deuxième scellé est facultatif, pas sur cette machine). La boîte sera fermée et le haut sera scotché. Capacité : 7 - 8 boîtes/minute. Matériau du film : Polyéthylène (PE). Max. température de scellage : 130 °C. Dimensions boîtes : min : 300 x 200 x 200 mm et



max : 400 x 300 x 450 mm. Air comprimé : 6 bar - Consommation d'air : 50 NL par carton. Y compris les contrôles et la documentation.

Kartonvorming, zakinvoer seal- en sluitlijn. De lijn bestaat uit de volgende onderdelen: #1 Kartonnen dozevormmachine. Amerikaanse vouwdozen inclusief vouw van de bodemflap en het dicht tapen van de onderkant van de doos. Verstelbare doosgrootte. Eenvoudige formaataanpassing. Minimale afmeting doos: 200 x 150 x 75 mm. Max. doosgrootte: 450 x 350 x 400 mm. Luchtdruk: 4-6 bar. Onderdeel #2 Bag-in-box-invoegmachine. Het vormen van een zak vanuit de rol. Sealbekken in een hoek van 45 °C speciaal voor het maken van zakken voor vloeibare en semi-vloeibare producten zoals vloeibare margarine. Gemakkelijke aanpassing van de zaklengte, afhankelijk van de hoogte van de doos. Transportband voor invoer van voorgevormde dozen. Afmeting doos, min: 300 x 200 x 200 mm, max: 400 x 300 x 500 (met de vouw omhoog) mm. De zak wordt in de doos geplaatst en om alle hoeken geplaatst. Uitvoer van de doos gebeurt d.m.v. een transportband.

Capaciteit: 10 - 12 dozen/minuut. Materiaal folie: Polyethyleen (PE). Perslucht: 6 bar - 60 NL/doos. 3x Afdichtingstemperatuur: max 180 °C. Inclusief controls en documentatie in de Nederlandse taal. Doos met diverse reserveonderdelen beschikbaar (lijst op aanvraag verkrijgbaar). #3 Zakkensluit- en dozensluitmachine. Invoer van de reeds gevulde zak in een kartonnen doos. De zak heeft nog een overlap over de zijkant van de doos. De overlap komt recht omhoog door lucht in de zak te blazen. De zak wordt zo laag mogelijk boven de doos geseald (een tweede seal is optioneel, niet op deze machine). De doos wordt gesloten en de bovenkant wordt afgeplakt. Capaciteit: 7 - 8 dozen/minuut. Materiaal folie: Polyethyleen (PE). Maximaal sealtemperatuur: 130 °C. Afmetingen dozen: min: 300 x 200 x 200 mm en max: 400 x 300 x 450 mm. Perslucht: 6 bar - luchtverbruik: 50 NL per doos. Inclusief controles en documentatie.

Formadora de cajas, insertadora, selladora y cerradora de bolsas. La línea consta de las siguientes partes: 1. Máquina formadora de cajas de cartón. Cajas plegables americanas que incluyen plegado de la solapa inferior y encintado de la parte inferior de la caja. Tamaño de caja ajustable. Fácil ajuste de formato. Tamaño mínimo de la caja: 200 x 150 x 75 mm. Tamaño máximo de caja: 450 x 350 x 400 mm. Encintado de la parte inferior. Presión de aire: 4-6 bares. Parte 2: Máquina insertadora de bolsa en caja. Formación de una bolsa a partir del rollo de lámina tubular. Mordazas de sellado en ángulo de 45°, especiales para fabricar bolsas para productos líquidos y semilíquidos como margarina líquida. Fácil ajuste de la longitud de la bolsa, según la altura de la caja. Transportador para alimentación de cajas preformadas. Tamaño de la caja min: 300 x 200 x 200 mm, max: 400 x 300 x 500 (con solapas hacia arriba) mm. Introducir la bolsa en la caja y una superposición por todos los lados. Salida de la caja con bolsa por puesta en marcha del transportador. Capacidad: 10 - 12 cajas/minuto. Material de la lámina: Polietileno (PE). Aire comprimido: 6 bar - 60 NL/caja. 3 temperaturas de sellado: máx. 180°C. Incluyendo controles y documentación en idioma holandés. Caja con varios repuestos (lista disponible bajo pedido). Parte 3: Selladora de bolsas y cerradora de cajas. Alimentación de la bolsa ya llena en una caja de cartón. La bolsa todavía tiene una superposición sobre el costado de la caja. La superposición se levantará directamente soplando aire. La bolsa se sellará lo más bajo posible por encima de la caja (un segundo sello es opcional, no incluido esta máquina). Se cerrará la caja y se pegará la parte superior. Capacidad: 7 - 8 cajas/minuto. Material de la lámina: Polietileno (PE). máx. temperatura de sellado: 130°C. Dimensiones cajas: min: 300 x 200 x 200 mm y max: 400 x 300 x 450 mm. Aire comprimido: 6 bar - uso de aire: 50 NL por caja. Incluyendo controles y documentación.

Линия формирования картонных коробок, вставки пакетов, запайки и закрытия. Линия состоит из следующих частей: Часть 1: Машина для производства картонных коробок. Американские складные коробки, включающие складывание нижнего клапана и оклейку нижней стороны коробки. Регулируемый размер коробки. Простая настройка формата. Минимальный размер коробки: 200 x 150 x 75 мм. Максимальный размер коробки: 450 x 350 x 400 мм. Тейпирование днища. Давление воздуха: 4-6 бар. Часть 2: Машина для вставки пакетов в коробки. Формирование пакета из рулона фольги. Запаивающие губки под углом 45°, специально для изготовления пакетов для жидких и полужидких продуктов, таких как жидкий маргарин. Простая регулировка длины пакета в зависимости от высоты ящика. Конвейер для подачи готовых коробок. Размер коробки мин.: 300 x 200 x 200 мм, макс.: 400 x 300 x 500 (с поднятыми клапанами) мм. Вставка сумки в коробку и накладка со всех сторон. Выгрузка коробки с мешком путем запуска конвейера. Производительность: 10 - 12 коробок/минуту. Материал фольги: полиэтилен (PE). Сжатый воздух: 6 бар - 60 нл/коробка. 3x Температура запайки: макс. 180 °C. Включая элементы управления и документацию на голландском языке. Коробка с несколькими запчастями (список предоставляется по запросу). Часть 3: Машина для запайки пакетов и закрытия коробок. Подача уже наполненного мешка в картонную коробку. Сумка по-прежнему имеет накладку поверх коробки. Накладка будет подниматься прямо вверх путем продувки воздухом. Пакет

будет запечатан как можно ниже над коробкой (вторая запайка не обязательна, но не на этой машине). Коробка будет закрыта, а верх заклеен скотчем. Производительность: 7 - 8 коробок/минуту. Материал фольги: полиэтилен (PE). Максимум. температура запечатывания: 130 °С. Размеры коробки: мин: 300 x 200 x 200 мм и макс: 400 x 300 x 450 мм. Сжатый воздух: 6 бар - расход воздуха: 50 NL на коробку. Включая элементы управления и документацию.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject , and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!