

Used dairy equipment

Cheese slice and packaging line / Käsescheiben- und Verpackungslinie / Ligne de découpe et d'emballage de fromage / Complete kaasplak- en verpakingslijn in harde en zachte folie / Línea de corte y envasado de queso / Линия нарезки и упаковки сыра

Offer number	: 24-35-01			
Description machine	Cheese cutter	Slice- and portioning	Thermoforming	Flow wrapper
Make	: Groba	: Weber	: Multivac	: Fuji
Type	: HHDM 520S	: CCS 404 A 200	: R225	: FW3710
Capacity	: 4 pieces per minute	: 600 slices per minute		: 70/80 pieces per minute
Serial number	: 107201	: CCS404-482.	: 213863	: 015506
Year of manufacturing	: 2002	: 2014	: 2015	: 2014
Power	: 3 kW	: 7 kW	: 20 kW	
Weight	: 900KG	: 1600 kg		
Condition of the machine	: Excellent	: Excellent	: Excellent	Excellent
Location	: Still in the factory, Germany			
Terms of delivery	: FCA			



Complete cheese slicing and packaging line in hard and soft foil. Consisting of:

1) Horizontal cutting machine - To cut square (max. 50x50) or rectangular Euroblock 300x500x100mm into rectangular bars of approx. 100x100mm. Including 52cm wide Groba TB-554 infeed belt, Siemens control.



2) Cutting and portioning machine - machine of robust and self-supporting construction .
- automatic infeed system WEBER model: CCE-MOV, MN. CCE 404-482. With 2 lines output. - slice thickness variable from slice to 150 grams block pieces.- cutting head drive cutting speed up to 600 slices/min. (depending on product), stacked and shingled - Circular knife D460 blue coated, recently replaced. - with inter leaver paper device, to put an 'anti-stick' paper between the slices (especially for smoked/processed cheese). Including: Electronic checkweigher, model: Web99LC CCW-100 rejection of over- and underweight

portions, conveyor belt, spare parts set, documentation. After the cutting machine, the product can be packed in 2 different packaging machines, by a split conveyor belt, the conveyor belt can send the product to:

Line 1:

3) Thermoforming Machine Multivac. For both soft and hard foil, 3 lines.- including 3" roll holder for upper and lower web.- vacuum pump - gas flushing system - forming system A (standard die set): side evacuation/gas flushing system, die set designed for semi-rigid film Cutting tool distance 3,555-4,055 mm, knife-free zone for inserting product 1,500 mm, chain CRG-L-Hyg, control IPC 06, 2x side cutters QRF. 3-lane/2-row (= 6 packages/stroke) package dimensions: external approx. 127/132 x 185/200 mm, easy opening (e.g. peeling corner). Peeling corner at the front. Multivac attachments supplied with the machine: Labeling machine, in the Multivac itself by movement over the packages. Model: MR635, year: 2013, Remainder film vacuum cleaner (Vacuum-Sauger) ASE230 for removing film cutting residues. year of construction: 2015, 1.8 kW outfeed conveyor belt MBS 100 brings 3 lines to 1 line. ,length approx. 220 cm mobile system Model: CCE-MOV, 2 Labeling device on outfeed conveyor belt model: MR4382 and MR335. On the outfeed a Checkweigher (Wägesystem SARTORIUS Synus 15 WS 5 kg WZGP) with Metal detector, (range 85-500gr), year of construction: 2014, capacity max. 180 pieces per minute.

or to Line 2:

4) Flowwrapper FUJI FW3710, used for cheese slice or blocks in flowwrap or on tray Film width max. 650 mm, unwinding film, filling and sealing. On the discharge belt: Labeling and printing machine Espera model: ES500.Metal detector with conveyor belt Loma QPB-35-25-20331D.

Komplette Käseschneide- und Verpackungslinie in Hart- und Weichfolie.

Bestehend aus:

1) Horizontale Schneidemaschine. Zum Schneiden von quadratischen (max. 50x50) oder rechteckigen Euroblock 300x500x100mm in rechteckige Stäbe von ca. 100x100mm. Inklusive Zuführband 52cm breit Groba TB-554, Siemens Steuerung.

2) Schneide- und Portioniermaschine - Maschine mit robuster und selbsttragender Konstruktion. - Automatisches Zuführsystem WEBER Modell: CCE-MOV, MN. CCE 404-482. Mit 2 Zeilen Ausgang. - Scheibendicke variabel von Scheiben bis zu 150-Gramm-Blockstücken. - Schneidkopfantrieb, Schnittgeschwindigkeit bis zu 600 Scheiben/Min. (je nach Produkt), gestapelt und geschichtet - Kreismesser D460 blau beschichtet, kürzlich ersetzt. - mit Interleaver-Papiervorrichtung, um ein „Antihaft“-Papier zwischen die Scheiben zu legen (insbesondere für geräucherten/schmelzenden Käse). Beinhaltet: Elektronische Kontrollwaage, Modell: Web99LC CCW-100, Aussortierung von über- und untergewichtigen Portionen, Förderband, Ersatzteilset, Dokumentation. Nach der Schneidemaschine kann das Produkt in zwei verschiedenen Verpackungsmaschinen verpackt werden. Über ein geteiltes Förderband kann das Förderband das Produkt an folgende Orte schicken:

Zeile 1:

3) Thermoformmaschine Multivac Für Weich- und Hartfolie, 3 Linien. - inklusive 3"-Rollenhalter für Ober- und Unterschiene. - Vakuumpumpe – Gasspülsystem - Formsystem A (Standardformsatz): seitliches Evakuierungs-/Gasspülsystem Formensatz für halbstarre Folie. Schneidwerkzeugabstand 3.555-4.055 mm, messerfreie Zone zum Einlegen von Produkt 1.500 mm, Kette CRG-L-Hyg, Steuerung IPC 06, 2x Seitenschneider QRF. 3-bahnig/2-reihig (= 6 Pakete/Hub) Verpackungsmaße: Außenmaße ca. 127/132 x 185/200 mm, einfaches Öffnen (z. B. Peel-Ecke). Abblätternde Ecke vorne. Im Lieferumfang der Maschine enthaltene Multivac-Aufsätze: Etikettiermaschine, im Multivac selbst durch Bewegung über die Pakete. Modell: MR635, Jahr: 2013, Restfoliensauger (Vacuum-Sauger) ASE230 zum Entfernen von Folienschnittrückständen. Baujahr: 2015, 1,8 kW. Auslaufband MBS 100 bringt 3 Linien zu einer Linie. , Länge ca. 220 cm Mobilsystem Modell: CCE-MOV. 2 Etikettiermaschine auf Ausgabeförderband, Modell: MR4382 und MR335. Am Ausgang eine Kontrollwaage (Wägesystem SARTORIUS Synus 15 WS 5 kg WZGP) mit Metalldetektor, (Bereich 85-500gr), Baujahr: 2014, Kapazität max. 180 Stück pro Minute. oder zu **Zeile 2:**

4) Schlauchbeutelmaschine FUJI FW3710,

Wird für Käsescheiben oder -blöcke in Schlauchbeutel oder auf der Waage verwendet Folienbreite max. 650 mm, Folie abwickeln, befüllen und verschließen.

Auf dem Auslaufband: Etikettier- und Druckmaschine Espera Modell: ES500

Metalldetektor mit Förderband Loma QPB-35-25-20331D

Ligne complète de tranchage et de conditionnement de fromages en film dur et souple.

Composé de :

1) Machine de découpe horizontale

Pour découper des Euroblocs carrés (max. 50x50) ou rectangulaires de 300x500x100mm en barres rectangulaires d'environ 100x100mm. Y compris convoyeur d'alimentation de 52 cm de large Groba TB-554, commande Siemens.

2) Machine de découpe et de portionnement - machine de construction robuste et autoportante.- système d'alimentation automatique modèle WEBER : CCE-MOV, MN. CCE 404-482. Avec sortie 2 lignes.- épaisseur de tranche variable de la tranche aux blocs de 150 grammes.- vitesse de coupe de l'entraînement de la tête de coupe jusqu'à 600 tranches/min. (selon produit), empilés et recouverts de bardeaux - Couteau circulaire D460 enduit bleu, récemment remplacé. - avec dispositif papier intercalaire, pour placer un papier 'anti-adhésif' entre les tranches (notamment pour les fromages fumés/fondus). Comprend : Trieuse pondérale électronique, modèle : Web99LC CCW-100, rejet des portions en surpoids et en sous-poids, tapis roulant, jeu de pièces de rechange, documentation. Après la machine de découpe, le produit peut être emballé dans 2 machines d'emballage différentes, via une bande transporteuse divisée, la bande transporteuse peut envoyer le produit à :

Ligne 1 :

3) Machine de thermoformage Multivac Pour les films souples et durs, 3 lignes. - comprenant un support de rouleau de 3" pour les rails supérieur et inférieur. - pompe à vide - système de rinçage au gaz - système de moule A (jeu de moules standard) : système d'évacuation latérale/rinçage de gaz, jeu de moules conçu pour le film semi-rigide. Distance entre les outils de coupe 3 555-4 055 mm, zone sans couteau pour l'introduction du produit 1 500 mm, chaîne CRG-L-Hyg, commande IPC 06, 2 pinces coupantes latérales QRF. 3 voies/2 rangs (= 6 paquets/course), dimensions de l'emballage : extérieurement environ 127/132 x 185/200 mm, ouverture facile (par exemple coin pelable). Coin de décollement à l'avant. Accessoires Multivac fournis avec la machine : Etiqueteuse, dans le Multivac lui-même par déplacement sur les emballages. modèle : MR635, année : 2013, Aspirateur à résidu de feuilles (Vacuum-Sauger) ASE230 pour éliminer les résidus de coupe de feuilles. année de construction : 2015, 1,8 kW, le convoyeur de sortie MBS 100 amène 3 lignes à 1 ligne. , longueur env. 220 cm système mobile Modèle : CCE-MOV, 2 Etiqueteuse sur tapis de sortie modèle : MR4382 et MR335. En sortie, une trieuse pondérale (Wägesystem SARTORIUS Synus 15 WS 5 kg WZGP) avec détecteur de métaux, (plage 85-500gr), année de construction : 2014, capacité max.

ou à la ligne 2 :

4) Enveloppeuse de flux FUJI FW3710,

utilisé pour les tranches ou les blocs de fromage dans un flow wrap ou sur une balance Largeur du film max. 650 mm, déroulement du film, remplissage et scellage. Sur le convoyeur de déchargement : Etiqueteuse et imprimante Espera modèle : ES500. Détecteur de métaux avec tapis roulant Loma QPB

Complete kaasplak- en verpakkingslijn in harde en zachte folie.

Bestaande uit:

1) Horizontale snijmachine - Om vierkante (max. 50x50) of rechthoekige Euroblock 300x500x100mm te snijden in rechthoekige staven van ca. 100x100mm. Inclusief invoerband 52cm breed Groba TB-554, Siemens besturing.

2) Snij- en Portioneermachine - machine van robuuste en zelfdragende constructie. - automatisch invoersysteem WEBER model: CCE-MOV, MN. CCE 404-482. Met 2 lijnen uitvoer.- plakdikte variabel van plak tot 150 gram blokstukken. - snijkop aandrijving snijnsnelheid tot 600 plakken/min. (afhankelijk van product), gestapeld en geshingled - Cirkelmes D460 blauw gecoat, recent vervangen. - met inter leaver papier apparaat, om een 'anti-stick' papier tussen de plakken te leggen (speciaal voor gerookte/verwerkte kaas). Inclusief: Elektronische controleweger, model: Web99LC CCW-100 afkeur van over- en ondergewicht porties, transportband, set reserveonderdelen, documentatie. Na de snijmachine kan het product worden verpakt in 2 verschillende verpakkingsmachines, door een split transportband kan de transportband het product sturen naar:

Lijn 1:

3) Thermoforming Machine Multivac Voor zowel zachte als harde folie, 3 lijnen. - inclusief 3" rolhouder voor boven- en onderbaan.- vacuümpomp – gasspoelsysteem - vormsysteem A (standaard matrijsset): zij-évacuatie/gasspoelsysteem, matrijsset ontworpen voor semi-rigide folie. Snijgereedschapsafstand 3.555-4.055 mm, mesvrije zone om product in te voegen 1.500 mm, ketting CRG-L-Hyg, besturing IPC 06, 2x zijsnijders QRF. 3-baans/2-rijen (= 6 verpakkingen/slag) verpakkingsafmetingen: uitwendig ca. 127/132 x 185/200 mm eenvoudig openen (bijv. pelhoek). Pelhoek aan de voorkant, Multivac-hulpstukken meegeleverd met de machine: Etiketteermachine, in de Multivac zelf door beweging over de verpakkingen. Model: MR635, jaar: 2013, Rest foliestofzuiger (Vacuum-Sauger) ASE230 voor het verwijderen van folie snijresten. bouwjaar: 2015, 1,8 kW, uitvoertransportband MBS 100 brengt 3 lijnen naar 1 lijn. ,lengte ca. 220 cm mobiel systeem Model: CCE-MOV 2 Etiketteerapparaat op uitvoertransportband model: MR4382 en MR335. Op de uitvoer een Controleweger (Wägesystem SARTORIUS Synus 15 WS 5 kg WZGP) met Metaaldetector, (bereik 85-500gr), bouwjaar: 2014, capaciteit max. 180 stuks per minuut.

of naar **lijn 2:**

4) Flowrapper FUJI FW3710

gebruikt voor kaasplak of blokken in flowwrap of op schaal, Foliebreedte max. 650 mm, afwikkelfolie, vullen en sealen. Op de afvoerband: Etiketteer- en printmachine Espera model: ES500 Metaaldetector met transportband Loma QPB-35-25-20331D.

Línea completa de loncheado y envasado de quesos en láminas duras y blandas. Consta de:

1) cortadora horizontal


Para cortar Euroblock cuadrado (máx. 50x50) o rectangular de 300x500x100mm en barras rectangulares de aprox. Incluye transportador de alimentación de 52 cm de ancho Groba TB-554, control Siemens.

2) Máquina cortadora y porcionadora

- máquina de construcción robusta y autoportante. - sistema de alimentación automática WEBER modelo: CCE-MOV, MN. CCE 404-482. Con salida de 2 líneas.- espesor de loncha variable desde loncha hasta trozos de bloque de 150 gramos. - velocidad de corte del cabezal de corte de hasta 600 cortes/min. (según el producto), apilados y dispuestos en tejas - Cuchilla circular D460 recubierta de azul, recientemente sustituida. - con dispositivo de papel intercalador, para colocar un papel 'antiadherente' entre las lonchas (especialmente para queso ahumado/fundido). Incluye: Controladora de peso electrónica, modelo: Web99LC CCW-100 rechazo de porciones sobre y bajo peso, cinta transportadora, set de repuestos, documentación. Después de la máquina cortadora, el producto puede ser envasado en 2 máquinas envasadoras diferentes, a través de una cinta transportadora dividida la cinta transportadora puede enviar el producto a:

Línea 1:

3) Máquina termoformadora multivac. Tanto para láminas blandas como duras, 3 líneas.

 - Incluye portarrollos de 3" para riel superior e inferior. - bomba de vacío - sistema de lavado de gas - sistema de molde A (juego de moldes estándar): sistema de evacuación lateral/flujo de gas, Juego de moldes diseñado para láminas semirrígidas. Distancia entre herramientas de corte 3.555-4.055 mm, zona libre de cuchillas para introducir el producto 1.500 mm, cadena CRG-L-Hyg, control IPC 06, 2 cortadores laterales QRF. 3 carriles/2 filas (= 6 paquetes/golpe), dimensiones del embalaje: exteriormente aprox. 127/132 x 185/200 mm fácil apertura (por ejemplo, esquina despegable). Esquina pelada en la parte delantera. Accesorios Multivac suministrados con la máquina: Máquina etiquetadora, en el propio Multivac por movimiento sobre los paquetes. Modelo: MR635, año: 2013, Aspirador de láminas residuales (Vacuum-Sauger) ASE230 para eliminar residuos de corte de láminas. año de construcción: 2015, 1,8 kW. El transportador de salida MBS 100 reúne 3 líneas en 1 línea. , longitud aprox. 220 cm sistema móvil Modelo: CCE-MOV. 2 Etiquetadoras sobre cinta transportadora de salida modelo: MR4382 y MR335. En la salida una controladora de peso (Wägesystem SARTORIUS Synus 15 WS 5 kg WZGP) con detector de metales, (rango 85-500gr), año de construcción: 2014, capacidad máxima 180 piezas por minuto.

o a la línea 2:

4) Envolvedora de flujo FUJI FW3710,

Se utiliza para lonchas o bloques de queso en envoltura fluida o a escala. Ancho de película máx. 650 mm, desenrollado de película, llenado y sellado. En el transportador de descarga: Máquina etiquetadora e impresora modelo Espera: ES500 Detector de metales con cinta transportadora Loma QPB-35-25-20331D.


Полная линия по нарезке и упаковке сыра в твердую и мягкую фольгу. Состоит из:

1) Горизонтальный отрезной станок – для резки квадратного (макс. 50x50) или прямоугольного евроблока 300x500x100 мм на прямоугольные бруски толщиной ок. 100x100мм. В комплект входит подающий ремень Groba TB-554 шириной 52 см, система управления Siemens.

2) Машина для резки и порционирования – машина прочной и самонесущей конструкции.

- автоматическая система подачи WEBER модель: CCE-MOV, MN. KCE 404-482. С 2-строчным выходом. - Толщина ломтика варьируется от ломтика до кусков по 150 грамм. - Скорость резки привода режущей головки до 600 ломтиков/мин. (в зависимости от изделия), сложенный и облицованный гонтом — Дисковый нож D460 с синим покрытием, недавно замененный. - с устройством для прокладывания бумаги, позволяющим прокладывать антипригарную бумагу между ломтиками (особенно для копченых/плавленных сыров). В комплекте: Электронный чеквейер, модель: Web99LC CCW-100 для отбраковки перевесных и недовесных порций, конвейерная лента, комплект запасных частей, документация. После резки продукт может быть упакован в 2 разные упаковочные машины, с помощью разделенной конвейерной ленты конвейерная лента может отправить продукт в:

Строка 1:

 3) Термоформовочная машина Multivac. Для мягкой и твердой фольги, 3 линии. - включая держатель 3-дюймового рулона для верхнего и нижнего полотна. - вакуумный насос - система газовой промывки - система формовки А (стандартный

набор матриц): система боковой эвакуации/газовой промывки, набор матриц предназначен для полужесткая пленка

Расстояние между режущим инструментом 3,555-4,055 мм, безножевая зона для вставки продукта 1500 мм, цепь CRG-L-Нуг, управление IPC 06, 2 бокореза QRF. 3-полосный/2-рядный (= 6 упаковок/ход) размеры упаковки: внешний прикл. 127/132 x 185/200 мм, легко открывается (например, отделяя уголок). Отслаивающийся угол спереди. Насадки Multivas, поставляемые в комплекте с машиной:

Этикетировочная машина, в самом Мультиваке, путем перемещения по упаковкам. Модель: MR635, год выпуска: 2013, Пылесос для остатков пленки (пылесос) ASE230 для удаления остатков обрезков пленки. год постройки: 2015, отводящий ленточный конвейер MBS 100 мощностью 1,8 кВт объединяет 3 линии на 1 линию. ,длина ок. Мобильная система длиной 220 см Модель: CCE-MOV, 2 Маркировочное устройство на выходном конвейере модели: MR4382 и MR335. На выходе чеквейер (Взвешивающая система SARTORIUS Synus 15 WS 5 кг WZGP) с металлодетектором (диапазон 85-500гр), год выпуска: 2014, производительность макс. 180 шт./мин. или к строке 2:

4) Упаковщик FUJI FW3710, используемый для ломтиков или блоков сыра в флоупленке или на подносе.

Ширина пленки макс. 650 мм, размотка пленки, наполнение и запечатывание. На разгрузочной ленте: Этикетировочно-печатная машина Espera модель: ES500. Металлодетектор с ленточным конвейером Loma QPB-35-25-20331D.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject , and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!