

Useddairyequipment


Milk reception unit / Milchannahme Anlage /


Unité de réception du lait /


Melkontvangst unit / Unidad de recepción de leche


Offer number	: 25-05-03
Make	: Diessel
Capacity	: 35.000 liter/hour
Serial number	: 132113011
Power	: 11,0 kW - 21,5 A - 2.880 rpm
Dimensions (l x w x h)	: 100 x 35 x 42 cm.
Weight	: 245 kg
Condition of the machine	: Good
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA




 Milk reception unit with air elimination tank, pump and filter. Purpose to eliminate air to ensure accurate volume measurement before entering the flow transmitter and reception tank(s). Centrifugal pump Fristam FP742, impellor Ø 165 mm - motor 11,0 kW - 21,5 A - 2.880 rpm - 50 Hz. Connections pump In: 3" Din - Out: 2" Din. Tank capacity ca. 130 liter, dimensions Ø55 cm, height 55 cm with connections: 1 x 4" Din - 1 x 3" Din - 1 x 1" Din.

 Milchannahmeeinheit mit Luftabscheidetank, Pumpe und Filter. Zweck: Luftabscheider, um eine genaue Volumenmessung zu gewährleisten, bevor die Luft in den Durchflusstransmitter und die Annahmetanks gelangt. Kreiselpumpe Fristam FP742, Laufrad Ø 165 mm – Motor 11,0 kW – 21,5 A – 2.880 U/min – 50 Hz. Anschlüsse Pumpe Ein: 3" Din – Ausgang: 2" Din. Tankkapazität ca. 130 Liter, Abmessungen Ø 55 cm, Höhe 55 cm mit Anschlüssen: 1 x 4" Din – 1 x 3" Din – 1 x 1" Din.

 Unité de réception du lait avec cuve d'élimination d'air, pompe et filtre. Son but est d'éliminer l'air afin de garantir une mesure précise du volume avant son entrée dans le transmetteur de débit et dans la ou les cuves de réception. Pompe centrifuge Fristam FP742, turbine Ø 165 mm - moteur 11,0 kW - 21,5 A - 2.880 tr/min - 50 Hz. Connexions pompe Entrée : 3" Din - Sortie : 2" Din. Capacité de la cuve env. 130 litres, dimensions Ø55 cm, hauteur 55 cm avec connexions : 1 x 4" Din - 1 x 3" Din - 1 x 1" Din.

 Melkontvangstunit met luchtverwijderingstank, pomp en filter. Doel is om lucht te verwijderen om een nauwkeurige volumemeting te garanderen voordat deze de flowtransmitter en ontvangsttank(s) binnengaat. Centrifugaalpomp Fristam FP742, waaier Ø 165 mm - motor 11,0 kW - 21,5 A - 2.880 rpm - 50 Hz. Aansluitingen pomp In: 3" Din - Uit: 2" Din. Tankinhoud ca. 130 liter, afmetingen Ø55 cm, hoogte 55 cm met aansluitingen: 1 x 4" Din - 1 x 3" Din - 1 x 1" Din.

 Unidad de recepción de leche con tanque de eliminación de aire, bomba y filtro. Objetivo eliminar el aire para asegurar una medición precisa del volumen antes de entrar en el transmisor de flujo y el tanque(s) de recepción. Bomba centrifuga Fristam FP742, impulsor Ø 165 mm - motor 11,0 kW - 21,5 A - 2.880 rpm - 50 Hz. Conexiones bomba In: 3" Din - Out: 2" Din. Capacidad del tanque aprox. 130 litros, dimensiones Ø55 cm, altura 55 cm con conexiones: 1 x 4" Din - 1 x 3" Din - 1 x 1" Din.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.
If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us,

please reply with [REMOVE](#) as subject , and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!