

Used dairy equipment

Reconditioned powder dissolver unit / Überholte Pulverauflöser-Anlage / Unité de dissolution de poudre / Gereviseerde poederoplosser / Unidad de disolución de polvo / Восстановленная установка растворения порошка

Offer number	: 21-30-01
Make	: Ytron
Type	: XC-215
Capacity	: 26.000 – 45.000 liter per hour
Serial number	: 8809797
Year of manufacturing	: Reconditioned in 2021
Power	: Motor: 15 kW - 29 A - 2955 rpm
Dimensions (l x w x h)	: 135 x 80 x 200 cm
Condition of the machine	: Excellent
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA
Price in the condition "as is"	: EUR 19.000,-



Reconditioned powder dissolver unit on stainless steel frame. Powders and compounds with a tendency to form lumps are continuously incorporated in high concentrations and effectively dispersed in line. Even in a single pass, very high concentrations can be achieved. The 1st stage in the reactor head creates a strong negative pressure, which sucks the solid phase in. After contact with the liquid phase, this premix of 2 phases is impinged against the XC impact chamber plates where the powder is completely dissolved, de-agglomerated or dispersed. The 2nd stage of the reactor head discharges the homogeneously wetted product. Water/liquid flow rate: 26.000 - 45.000 ltr/h. Including funnel of \pm 50 liter, complete with cover. Connections: Liquid inlet: DN50 / Liquid outlet DN80, CIP connection DN25.



Überholte Pulverauflöser-Anlage auf Edelstahlrahmen. Pulver und zur Klumpenbildung neigende Mischungen werden kontinuierlich in hohen Konzentrationen eingearbeitet und inline effektiv dispergiert. Bereits in einem einzigen Durchgang können sehr hohe Konzentrationen erreicht werden. Die 1. Stufe im Reaktorkopf erzeugt einen starken Unterdruck, der die Festphase ansaugt. Nach Kontakt mit der Flüssigphase wird diese Vormischung aus 2 Phasen auf die XC-Prallkammerplatten prallen, wo das Pulver vollständig aufgelöst, desagglomeriert oder zerstreut. Die 2. Stufe des Reaktorkopfes trägt das homogen benetzte Produkt aus. Durchflussmenge Wasser/Flüssigkeit: 26.000 - 45.000 ltr/h. Inklusive Trichter von \pm 50 Liter, komplett mit Deckel. Anschlüsse: Flüssigkeitseinlass: DN50 / Flüssigkeitsauslass DN80, CIP-Anschluss DN25.



Unité de dissolution de poudre reconditionnée sur châssis en acier inoxydable. Les poudres et les composés ayant tendance à former des grumeaux sont incorporés en continu à des concentrations élevées et efficacement dispersés en ligne. Même en un seul passage, des concentrations très élevées peuvent être atteintes. Le 1er étage en tête de réacteur crée une forte dépression qui aspire la phase solide. Après contact avec la phase liquide, ce prémélange de 2 phases vient heurter les plaques de la chambre d'impact XC où la poudre est totalement dissoute, désagglomérée ou dispersés. Le 2ème étage de la tête du réacteur évacue le produit mouillé de manière homogène. Débit eau/liquide : 26.000 - 45.000 ltr/h. Avec entonnoir de \pm 50 litres, complet avec couvercle. Raccordements : Entrée liquide :



DN50 / Sortie liquide DN80, raccordement CIP DN25.

Gereviseerde poederoplosser op een roestvrijstalen frame. Poeders en substanties met de neiging om te gaan klonten worden continu in hoge concentraties opgenomen en effectief in lijn gedispergeerd. Zelfs met een enkele productierun kunnen zeer hoge concentraties worden bereikt. De 1e trap in de reactor kop zorgt voor een sterke onderdruk, die het vaste stof naar binnen zuigt. Na contact met het vloeibare gedeelte wordt deze premix van 2 fasen tegen de XC-inslagkamerplaten waar het poeder volledig wordt opgelost, gedeagglomererd of verspreid. De 2e trap van de reactor kop voert het homogene product af. Water/vloeistof flow: 26.000 - 45.000 liter per uur. Inclusief trechter van ± 50 liter, compleet met deksel. Aansluitingen: Vloeistofinlaat DN50, Vloeistofuitlaat DN80, CIP-aansluiting DN25.

Unidad de disolución de polvo reacondicionada sobre estructura de acero inoxidable. Los polvos y compuestos con tendencia a formar grumos se incorporan continuamente en altas concentraciones y se dispersan eficazmente en línea. Incluso en una sola pasada, se pueden lograr concentraciones muy altas. La primera etapa en la cabeza del reactor crea una fuerte presión negativa, que succiona la fase sólida. Después del contacto con la fase líquida, esta premezcla de 2 fases se incide contra las placas de la cámara de impacto XC donde el polvo se disuelve completamente, desaglomera o dispersos. La segunda etapa del cabezal del reactor descarga el producto humedecido de manera homogénea. Caudal agua / líquido: 26.000 - 45.000 ltr / h. Incluye embudo de ± 50 litros, completo con tapa. Conexiones: Entrada de líquido: DN50 / Salida de líquido DN80, Conexión CIP DN25.

Восстановленная установка растворения порошка на раме из нержавеющей стали. Порошки и компаунды, склонные к образованию комков, непрерывно вводятся в высоких концентрациях и эффективно диспергируются в линии. Даже за один проход можно достичь очень высоких концентраций. Первая ступень в головке реактора создает сильное отрицательное давление, которое всасывает твердую фазу. После контакта с жидкой фазой эта предварительная смесь из двух фаз ударяется о пластины ударной камеры XC, где порошок полностью растворяется, деагломерируется или рассредоточены. Вторая ступень из головки реактора выводит однородно смоченный продукт. Расход воды / жидкости: 26,000 - 45,000 л / ч. Включая воронку на ± 50 литров в комплекте с крышкой. Соединения: Вход жидкости: DN50 / Выход жидкости DN80, соединение CIP DN25.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!