

Used dairy equipment

Ultra filtration pilot plant / Pilotanlage zur Ultrafiltration / Usine pilote d'ultra filtration / Ultrafiltratie proeflijn / Planta piloto de ultrafiltración / Пилотная установка ультрафильтрации

Offer number	: 21-49-01
Make	: Stulz H+E AG
Type	: Pilot Filtration Unit
Capacity	: 3 – 40 liter per hour
Serial number	: 12-4114 / 13020C
Year of manufacturing	: 2013
Condition of the machine	: Excellent
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA
Price in the condition "as is"	: EUR 90.000,-



Ultra filtration pilot plant. 2 stage UF plant used for the NDC process. Incoming raw material: Milk, MCI 80, cream etc. Line existing out of : 1) Skid mounted pretreatment pasteurisation unit. Capacity: 200 liter per hour at 70/100°C. Fristam FZ15 self-priming pump for emptying feed IBC tank, 1.000 liter per hour. Balance tank, Bamlnox, 50 liter, Jung Hyghspin double screw product feed pump of 200 liter per hour at 4 bar. GEA Ecoflex VT04 plate heat exchanger with 6 sections. Temperature cycles adjustable: in 5 °C - 50/55° - 70/100°C - various holding tubes in insulated box 10/15/30"- 68/98°C - 50/55°C - 6°C. Indirect hot water system with steam, cooling with city and ice water. 2 Grundfos centrifugal water pumps. The unit has its own control panel with frequency convertors, Siemens S7 PLC and Siemens touch screen, dimensions: 140 x 220 x 280 cm. 2) Dosing unit with 4 dosing pumps mounted on a mobile frame with table. Prominent Delta, 1608NPE, dosing rate of each pump: 7,8 l/h, 16 bar, unit has its own control panel with Siemens S7 PLC and Siemens touch screen. Dimensions: 140 x 220 x 220 cm. 3) Ultrafiltration unit with an outfeed of 3-40 liter per hour, 2 stages. Balance tank 500 liter with agitator, feed pump of 960 liter per hour at 4 bar. Plate heat exchanger, preheater with 2 sections, 5°C - 60 °C, UF1, PF plate and frame filter system with plate filter. CONSEP Filter Module, Membrane Type: 10kda PES, max 20 m2. Jung Hyghspin 90 twin/double screw circulation pump 49 m3/h at 10 bar, UF2, plate and frame filter. CONSEP Filter Module, Membrane Type: 10kda PES, max 10 m2, UF1 and UF2 could run each only or in series. Jung Hyghspin 90 double /twin screw pump 32 m3/h at 8 bar. 2 Alfa Laval centrifugal pumps, Grundfos centrifugal pump, Lobbe pump, 3 tubular heat exchangers in which 2 for product and 1 for water. Unit has its own control panel with Siemens S7 PLC and Siemens touch screen, dimensions: 480 x 220 x 280 cm. Flowschemes and electric schemes of the line available.



Pilotanlage zur Ultrafiltration. 2-stufige UF-Anlage für den NDC-Prozess. Eingehendes Rohmaterial: Milch, MCI 80, Rahm usw.. Linie bestehend aus: 1) Auf Rahmen montierte Vorbehandlungs-Pasteurisationseinheit. Kapazität: 200 Liter pro Stunde bei 70/100°C. Fristam FZ15 Selbstansaugende Pumpe zum Entleeren von IBC-Tank, 1.000 Liter pro Stunde. Ausgleichsbehälter, Bamlnox, 50 Liter, Jung Hyghspin Doppelschnecken-Produktförderpumpe von 200 Liter pro Stunde bei 4 bar. GEA Ecoflex VT04 Plattenwärmetauscher mit 6 Sektionen. Temperaturzyklen einstellbar: in 5°C - 50/55° -

70/100°C - verschiedene Halterohre in Isolierbox 10/15/30" - 68/98°C - 50/55°C - 6°C. Indirektes Heißwassersystem mit Dampf, Kühlung mit Leitungs- und Eiswasser. 2 Grundfos Wasserkreiselpumpen. Das Gerät verfügt über ein eigenes Bedienfeld mit Frequenzumrichter, Siemens S7 SPS und Siemens Touchscreen, Maße: 140 x 220 x 280 cm. 2) Dosiereinheit mit 4 Dosierpumpen montiert auf einem Fahrgestell mit Tisch. Prominent Delta, 1608NPE, Dosierleistung jeder Pumpe: 7,8 l/h, 16 bar, Gerät verfügt über ein eigenes Bedienfeld mit Siemens S7 SPS und Siemens Touchscreen. Maße: 140 x 220 x 220 cm. 3) Ultrafiltrationsanlage mit einer Austragung von 3-40 Liter pro Stunde, 2 Stufen. Ausgleichsbehälter 500 Liter mit Rührwerk, Förderpumpe von 960 Liter pro Stunde bei 4 bar. Plattenwärmetauscher, Vorwärmer mit 2 Sektionen, 5°C - 60 °C, UF1, PF Platten- und Rahmenfiltersystem mit Plattenfilter. CONSEP Filtermodul, Membrantyp: 10kda PES, max. 20 m2. Jung Hyghspin 90 Doppel-/Doppelschnecken-Umwälzpumpe 49 m3/h bei 10 bar, UF2, Platten- und Rahmenfilter. CONSEP Filtermodul, Membrantyp: 10kda PES, max. 10 m2, UF1 und UF2 können einzeln oder in Reihe betrieben werden. Jung Hyghspin 90 Doppel-/Doppelschneckenpumpe 32 m3/h bei 8 bar. 2 Alfa Laval Kreiselpumpen, Grundfos Kreiselpumpe, Lobbe Pumpe, 3 Röhrenwärmetauscher, davon 2 für Produkt und 1 für Wasser. Das Gerät verfügt über ein eigenes Bedienfeld mit Siemens S7-SPS und Siemens-Touchscreen, Abmessungen: 480 x 220 x 280 cm. Flussschemata und elektrische Schemata der Linie verfügbar.

Usine pilote d'ultra filtration. Installation UF à 2 étages utilisée pour le processus NDC. Matière première entrante : Lait, MCI 80, crème etc. Ligne constituée de : 1) Unité de pasteurisation de prétraitement montée sur châssis. Capacité : 200 litres par heure à 70/100°C. Pompe auto-amorçante Fristam FZ15 pour vider le réservoir d'alimentation IBC, 1.000 litre par heure. Réservoir d'équilibrage, Bamlnox, 50 litres, pompe d'alimentation en produit à double vis Jung Hyghspin de 200 litres par heure à 4 bar. Échangeur de chaleur à plaques GEA Ecoflex VT04 à 6 sections. Cycles de température réglables : en 5°C - 50/55° - 70/100°C - divers tubes de maintien en caisson isotherme 10/15/30" - 68/98°C - 50/55°C - 6°C. Système d'eau chaude indirecte avec vapeur, refroidissement avec eau de ville et eau glacée. 2 pompes à eau centrifuges Grundfos. L'unité dispose de son propre panneau de commande avec convertisseurs de fréquence, automate Siemens S7 et écran tactile Siemens, dimensions : 140 x 220 x 280 cm. 2) Unité de dosage avec 4 pompes doseuses montées sur châssis mobile avec table. Prominent Delta, 1608NPE, débit de dosage de chaque pompe : 7,8 l/h, 16 bar, l'unité a son propre panneau de commande avec Siemens S7 PLC et écran tactile Siemens. Dimensions : 140x220x220cm. 3) Unité d'ultrafiltration avec une sortie de 3-40 litres par heure, 2 étages. Cuve d'équilibrage 500 litres avec agitateur, pompe d'alimentation de 960 litres par heure à 4 bar. Échangeur de chaleur à plaques, préchauffeur à 2 sections, 5°C - 60 °C, UF1, système de filtre à plaques et à cadre PF avec filtre à plaques. Module de filtre CONSEP, type de membrane : 10kda PES, max 20 m2. Pompe de circulation Jung Hyghspin 90 bi/double vis 49 m3/h à 10 bar, UF2, filtre à plaques et châssis. Module de filtre CONSEP, type de membrane : 10kda PES, max 10 m2, UF1 et UF2 peuvent fonctionner chacun seul ou en série. Pompe Jung Hyghspin 90 double/twin vis 32 m3/h à 8 bar. 2 pompes centrifuges Alfa Laval, pompe centrifuge Grundfos, pompe Lobbe, 3 échangeurs tubulaires dont 2 pour le produit et 1 pour l'eau. L'unité a son propre panneau de commande avec Siemens S7 PLC et écran tactile Siemens, dimensions : 480 x 220 x 280 cm. Schémas de flux et schémas électriques de la ligne disponibles.



Ultrafiltratie proeflijn. 2-traps UF-installatie gebruikt voor het NDC-proces. Inkomende grondstof: Melk, MCI 80, room etc. Lijn bestaat uit: 1) Op skid gemonteerde voorbehandelingspasteurisatie-unit. Capaciteit: 200 liter per uur bij 70/100°C. Fristam FZ15 zelfzuigende pomp voor het legen van de IBC tank, 1.000 liter per uur. Balanstank, BamInox, 50 liter, Jung Hyghspin dubbelschroef productinvoer pomp van 200 liter per uur bij 4 bar. GEA Ecoflex VT04 platenwarmtewisselaar met 6 secties. Temperatuurrucycli instelbaar: in 5 °C - 50/55° - 70/100°C - diverse duurverhitters in geïsoleerde box 10/15/30"- 68/98°C - 50/55°C - 6°C. Indirect warmwatersysteem met stoom, koeling met stads- en ijswater. 2 Grundfos centrifugaal waterpompen. De unit heeft een eigen schakelkast met frequentieomvormers, Siemens S7 PLC en Siemens touchscreen, afmetingen: 140 x 220 x 280 cm. 2) Doseerunit met 4 doseerpompen gemonteerd op een verrijdbaar frame met tafel. Prominent Delta, 1608NPE, doseersnelheid van elke pomp: 7,8 l/h, 16 bar, unit heeft een eigen schakelkast met Siemens S7 PLC en Siemens touchscreen. Afmetingen: 140 x 220 x 220 cm. 3) Ultrafiltratie unit met een uitvoer van 3-40 liter per uur, 2 traps. Balanstank 500 liter met roerwerk, invoerpomp van 960 liter per uur bij 4 bar. Platenwarmtewisselaar, voorverwarmer met 2 secties, 5°C - 60°C, UF1, PF plaat- en framefiltersysteem met platenfilter. CONSEP Filter Module, Membraan Type: 10kda PES, max 20 m2. Jung Hyghspin 90 dubbel/dubbelschroefs circulatiepomp 49 m3/h bij 10 bar, UF2, plaat- en framefilter. CONSEP-filtermodule, membraantype: 10kda PES, max. 10 m2, UF1 en UF2 kunnen elk afzonderlijk of in serie worden uitgevoerd. Jung Hyghspin 90 dubbel/dubbelschroefs pomp 32 m3/h bij 8 bar. 2 Alfa Laval centrifugaalpomp, Grundfos centrifugaal pomp, Lobbepomp, 3 buiswarmtewisselaars waarvan 2 voor product en 1 voor water. De unit heeft een eigen schakelkast met Siemens S7 PLC en Siemens touchscreen, afmetingen: 480 x 220 x 280 cm. Stroomschema's en elektrische schema's van de lijn beschikbaar.



Planta piloto de ultrafiltración. Planta de UF de 2 etapas utilizada para el proceso NDC. Materia prima entrante: Leche, MCI 80, nata, etc., línea existente de: 1) Unidad de pasteurización de pretratamiento montada sobre marco. Capacidad: 200 litros por hora a 70/100°C. Bomba autocebante Fristam FZ15 para vaciado del tanque IBC de alimentación, 1.000 litros por hora. Depósito de equilibrio, BamInox, 50 litros, bomba de alimentación de producto de doble tornillo Jung Hyghspin de 200 litros por hora a 4 bar. Intercambiador de calor de placas GEA Ecoflex VT04 con 6 secciones. Ciclos de temperatura regulables: en 5 °C - 50/55°C - 70/100°C - varios tubos de sujeción en caja aislada 10/15/30 " - 68/98°C - 50/55°C - 6°C. Sistema de agua caliente indirecta con vapor, enfriamiento con agua del grifo y agua congelada. 2 bombas de agua centrífugas Grundfos. La unidad tiene su propio panel de control con convertidores de frecuencia, PLC Siemens S7 y pantalla táctil Siemens, dimensiones: 140 x 220 x 280 cm. 2) Unidad dosificadora con 4 bombas dosificadoras montadas sobre bastidor móvil con mesa. Delta prominente, 1608NPE, tasa de dosificación de cada bomba: 7,8 l / h, 16 bar, la unidad tiene su propio panel de control con PLC Siemens S7 y pantalla táctil Siemens. Dimensiones: 140 x 220 x 220 cm. 3) Unidad de ultrafiltración con salida de 3-40 litros por hora, 2 etapas. Tanque de balance de 500 litros con agitador, bomba de alimentación de 960 litros por hora a 4 bar. Intercambiador de calor de placas, precalentador de 2 secciones, 5 ° C - 60 ° C, UF1, sistema de filtro de placa y marco PF con filtro de placa. Módulo de filtro CONSEP, tipo de membrana: 10kda PES, máximo 20 m2. Bomba de circulación Jung Hyghspin 90 de doble / doble tornillo 49 m3 / ha 10 bar, UF2, filtro de placa y marco. Módulo de filtro CONSEP, tipo de membrana: 10kda PES, máximo 10 m2, UF1 y UF2 pueden funcionar cada uno solo o en serie. Bomba Jung Hyghspin 90 doble / doble tornillo 32 m3 / ha 8 bar. 2 bombas centrífugas Alfa Laval, bomba centrífuga Grundfos, bomba Lobbe, 3 intercambiadores de calor tubulares en los que 2 para producto y 1 para agua. La unidad tiene su propio panel de control con PLC Siemens S7 y pantalla táctil Siemens, dimensiones: 480 x 220 x 280 cm. Esquemas de flujo y esquemas eléctricos de la línea disponibles.



Пилотная установка ультрафильтрации. Двухступенчатая установка ультрафильтрации, используемая для процесса NDC. Входящее сырье: молоко, МСІ 80, сливки и т. Д. Линия состоит из: 1) Установки для предварительной обработки и пастеризации, смонтированной на салазках. Производительность: 200 литров в час при 70/100 ° С. Самовсасывающий насос Fristam FZ15 для опорожнения цистерны IBC с кормом, 1000 литров в час. Уравновешивающий бак, BamInox, 50 литров, двухвинтовой насос подачи продукта Jung Hyghspin производительностью 200 литров в час при 4 барах. 6-секционный пластинчатый теплообменник GEA Ecoflex VT04. Регулируемые температурные циклы: 5 ° С - 50/55 ° - 70/100 ° С - различные удерживающие трубки в изолированной коробке 10/15/30 " - 68/98 ° С - 50/55 ° С - 6 ° С. Система косвенного горячего водоснабжения паром, охлаждение городской и ледяной водой. 2 центробежных водяных насоса Grundfos. Установка имеет собственную панель управления с преобразователями частоты, ПЛК Siemens S7 и сенсорный экран Siemens, размеры: 140 x 220 x 280 см. 2) Дозатор с 4-мя дозирующими насосами, установленный на мобильной раме со столом. Prominent

Delta, 1608NPE, скорость дозирования каждого насоса: 7,8 л / ч, 16 бар, установка имеет собственную панель управления с ПЛК Siemens S7 и сенсорным экраном Siemens. Размеры: 140 x 220 x 220 см. 3) Установка ультрафильтрации с расходом 3-40 л / час, 2 ступени. Уравновешивающий бак на 500 литров с мешалкой, подающий насос 960 литров в час при 4 барах. Пластинчатый теплообменник, подогреватель с 2 секциями, 5 ° C - 60 ° C, UF1, пластинчатая система PF и рамная фильтрующая система с пластинчатым фильтром. Модуль фильтра CONSEP, тип мембраны: PES 10 кДа, макс. Двухвинтовой / двухвинтовой циркуляционный насос Jung Hyghspin 90, 49 м3 / ч при 10 бар, UF2, пластинчатый и рамный фильтр. Модуль фильтра CONSEP, тип мембраны: 10 кДа PES, макс. 10 м2, UF1 и UF2 могут работать каждый отдельно или последовательно. Двухвинтовой / двухвинтовой насос Jung Hyghspin 90 32 м3 / ч при 8 бар. 2 центробежных насоса Альфа Лаваль, центробежный насос Grundfos, насос Lobbe, 3 трубчатых теплообменника, в которых 2 для продукта и 1 для воды. Установка имеет собственную панель управления с ПЛК Siemens S7 и сенсорным экраном Siemens, размеры: 480 x 220 x 280 см. Имеются технологические схемы и электрические схемы линии.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!