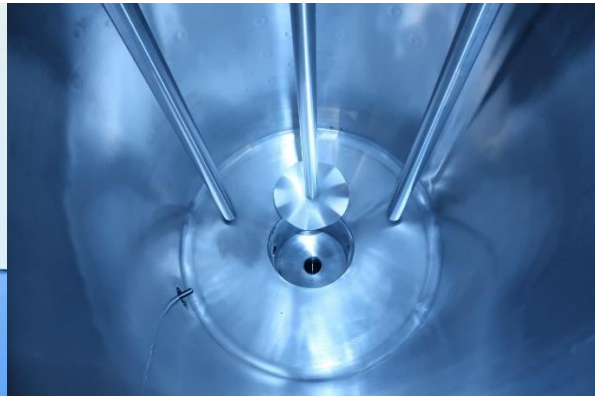


Used dairy equipment

Pilot filtration plant / Pilotfiltrationsanlage / Installation pilote de filtration / Pilotfiltratie-installatie / Planta piloto de filtración / Пилотная фильтровальная установка

Offer number	: 25-47-01
Make	: Tuchenhausen
Type	: Pilot Filtration plant
Capacity	: 1.800 liter per hour
Year of manufacturing	: 2018
Dimensions (l x w x h)	: 200x140x203 cm
Weight	: 695 kg
Condition of the machine	: Good
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA



Pilot filtration plant designed for NF/RO filtration (MF/UF operation also possible). The system includes a reverse osmosis (RO) unit—prepared for operation but without the 8" filter housing. The installation is built on a mobile stainless-steel frame equipped with four adjustable feet. It includes a double-jacketed balance vessel with a total capacity of 100 liters, fitted with two level sensors and one temperature sensor. The vessel is equipped with a Typhoon mixer (model 03TY0196) featuring a round blade, 0.44 kW motor, and 1,690 rpm speed.



The system is fitted with three E&H flow meters and a Hydra-Cell pump (model G10XDS0SFEMB) capable of handling pressures up to 103 bar and viscosities up to 1,000 mPa·s. The pump is a piston-diaphragm type with a seal-less design, driven by a 3 kW motor (7.2 A, 949 rpm, 50 Hz).

Additional components include a Samson steam valve, two overpressure valves, and a tubular heat exchanger for retentate cooling via ice water. A high-pressure centrifugal circulation pump (Pomac make) is also installed.

Control and monitoring are managed through a Simatic OP7 operator panel and a Siemens Simatic S7-300 PLC housed in an electrical panel, which also contains three Siemens frequency converters and an E&H data recorder.

Documentation: Electrical schematic available.

Pilotfiltrationsanlage, ausgelegt für NF/RO-Filtration (MF/UF-Betrieb ebenfalls möglich). Das System umfasst eine Umkehrosmoseanlage (RO) – betriebsbereit, jedoch ohne 8"-Filtergehäuse. Die Anlage ist auf einem mobilen Edelstahlrahmen mit vier verstellbaren Füßen aufgebaut. Sie beinhaltet einen doppelwandigen Ausgleichsbehälter mit einem Gesamtvolumen von 100 Litern, der mit zwei Füllstandssensoren und einem Temperatursensor ausgestattet ist. Der Behälter verfügt über einen Typhoon-Mischer (Modell 03TY0196) mit Rundrührwerk, 0,44-kW-Motor und einer Drehzahl von 1690 U/min. Das System ist mit drei E&H-Durchflussmessern und einer Hydra-Cell-Pumpe (Modell G10XDS0SFEMB) ausgestattet, die Drücke bis zu 103 bar und Viskositäten bis zu 1000 mPa·s fördern kann. Die Pumpe ist eine dichtungslose Kolbenmembranpumpe und wird von einem 3-kW-Motor (7,2 A, 949 U/min, 50 Hz) angetrieben. Weitere Komponenten sind ein Samson-Dampfventil, zwei Überdruckventile und ein Rohrheizkörper. Wärmetauscher zur Retentatkühlung mittels Eiswasser. Zusätzlich ist eine Hochdruck-Kreiselpumpe (Hersteller: Pomac) installiert. Steuerung und Überwachung erfolgen über ein Simatic OP7 Bedienfeld und eine Siemens Simatic S7-300 SPS, die in einem Schaltschrank untergebracht sind. Dieser enthält außerdem drei Siemens Frequenzumrichter und einen E&H-Datenschreiber. Dokumentation: Schaltplan verfügbar.



 Installation pilote de filtration conçue pour la filtration NF/RO (fonctionnement MF/UF également possible). Le système comprend une unité d'osmose inverse (OI) prête à fonctionner, mais sans le boîtier de filtre de 8 pouces. L'installation repose sur un châssis mobile en acier inoxydable équipé de quatre pieds réglables. Elle comprend une cuve d'équilibrage à double enveloppe d'une capacité totale de 100 litres, équipée de deux capteurs de niveau et d'un capteur de température. La cuve est équipée d'un agitateur Typhoon (modèle 03TY0196) à pales rondes, d'un moteur de 0,44 kW et d'une vitesse de 1 690 tr/min. Le système est équipé de trois débitmètres E&H et d'une pompe Hydra-Cell (modèle G10XDS0SFEMB) capable de supporter des pressions jusqu'à 103 bars et des viscosités jusqu'à 1 000 mPa·s. La pompe est de type piston-diaphragme sans garniture mécanique et est entraînée par un moteur de 3 kW (7,2 A, 949 tr/min, 50 Hz). Les composants supplémentaires comprennent une vanne de vapeur Samson, deux soupapes de surpression et un réchauffeur tubulaire. Échangeur pour le refroidissement du rétentat par eau glacée. Une pompe de circulation centrifuge haute pression (marque Pomac) est également installée. Le contrôle et la surveillance sont assurés par un pupitre opérateur Simatic OP7 et un automate programmable Siemens Simatic S7-300, intégrés dans un tableau électrique qui comprend également trois variateurs de fréquence Siemens et un enregistreur de données électriques et thermiques. Documentation : Schéma électrique disponible.

 Pilotfiltratie-installatie ontworpen voor NF/RO-filtratie (MF/UF-bedrijf ook mogelijk). Het systeem omvat een omgekeerde osmose (RO)-unit – bedrijfsklaar, maar zonder de 8" filterbehuizing. De installatie is gebouwd op een mobiel roestvrijstalen frame met vier verstelbare poten. Het omvat een dubbelwandig balansvat met een totale capaciteit van 100 liter, voorzien van twee niveausensoren en één temperatuursensor. Het vat is uitgerust met een Typhoon-mixer (model 03TY0196) met een ronde schoepen, een motor van 0,44 kW en een toerental van 1690 tpm. Het systeem is uitgerust met drie E&H-flowmeters en een Hydra-Cell-pomp (model G10XDS0SFEMB) die een druk tot 103 bar en een viscositeit tot 1000 mPa·s aankan. De pomp is een zuiger-membraanpomp met een afdichtingsloos ontwerp, aangedreven door een 3 kW-motor (7,2 A, 949 tpm, 50 Hz). Extra componenten omvatten een Samson-stoomklep, twee overdrukventielen, kleppen en een buisvormige warmtewisselaar voor retentaatkoeling met ijswater. Er is ook een hogedruk centrifugaalcirculatiepomp (merk Pomac) geïnstalleerd. De regeling en bewaking worden beheerd via een Simatic OP7-bedieningspaneel en een Siemens Simatic S7-300 PLC, ondergebracht in een elektrisch paneel, dat tevens drie Siemens frequentieomvormers en een E&H-datarecorder bevat. Documentatie: Elektrisch schema beschikbaar.

 Planta piloto de filtración diseñada para filtración NF/RO (también es posible el funcionamiento MF/UF). El sistema incluye una unidad de ósmosis inversa (OI), preparada para su funcionamiento pero sin la carcasa del filtro de 8". La instalación está construida sobre una estructura móvil de acero inoxidable equipada con cuatro patas ajustables. Incluye un depósito de compensación de doble pared con una capacidad total de 100 litros, equipado con dos sensores de nivel y un sensor de temperatura. El depósito incorpora un mezclador Typhoon (modelo 03TY0196) con aspas redondas, un motor de 0,44 kW y una velocidad de 1690 rpm. El sistema cuenta con tres caudalímetros E&H y una bomba Hydra-Cell (modelo G10XDS0SFEMB) capaz de manejar presiones de hasta 103 bar y viscosidades de hasta 1000 mPa·s. La bomba es de tipo pistón-diafragma sin sellos, accionada por un motor de 3 kW (7,2 A, 949 rpm, 50 Hz). Otros componentes incluyen una válvula de vapor Samson, dos válvulas de sobrepresión y un Intercambiador de calor tubular para la refrigeración del retenido mediante agua helada. También se ha instalado una bomba de circulación centrífuga de alta presión (marca Pomac). El control y la monitorización se gestionan mediante un panel de operador Simatic OP7 y un PLC Siemens Simatic S7-300 alojado en un panel eléctrico, que además contiene tres convertidores de frecuencia Siemens y un registrador de datos E&H. Documentación: Esquema eléctrico disponible.

 Пилотная фильтровальная установка, предназначенная для фильтрации методом НФ/ОО (также возможна работа методом МФ/УФ). Система включает в себя установку обратного осмоса (ОО), готовую к эксплуатации, но без корпуса фильтра диаметром 8 дюймов. Установка построена на мобильной раме из нержавеющей стали, оснащенной четырьмя регулируемыми опорами. Она включает в себя двухслойный балансирующий сосуд общим объемом 100 литров, оснащенный двумя датчиками уровня и одним датчиком температуры. Сосуд оснащен мешалкой Typhoon (модель 03TY0196) с круглыми лопастями, двигателем мощностью 0,44 кВт и скоростью вращения 1690 об/мин. Система оснащена тремя расходомерами E&H и насосом Hydra-Cell (модель G10XDS0SFEMB), способным работать с давлением до 103 бар и вязкостью до 1000 мПа·с. Насос поршневого типа с мембраной и герметичной конструкцией приводится в действие двигателем мощностью 3 кВт (7,2 А, 949 об/мин,

50 Гц). Дополнительные компоненты включают паровой клапан Samson, два Клапаны избыточного давления и трубчатый теплообменник для охлаждения ретентата ледяной водой. Также установлен высоконапорный центробежный циркуляционный насос (производства Pomac). Управление и мониторинг осуществляются с помощью панели оператора Simatic OP7 и ПЛК Siemens Simatic S7-300, расположенного в электрическом щите, который также содержит три преобразователя частоты Siemens и регистратор данных E&H. Документация: Электрическая схема доступна.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject , and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!