

# Used dairy equipment

## CIP Unit / CIP-Anlage / Unité NEP / CIP-Unit / Unidad CIP

Offer number	: 25-15-01
Make	: Bertsch
Type	: KT
Capacity	: 3x 5.000 liter 1x 2.000 liter
Serial number	: 15488, 15492,
Year of manufacturing	: 2022
Dimensions ( l x w x h )	: 600 x 600 x 250 cm
Weight	: +/- 3500kg
Condition of the machine	: Excellent
Location	: Austria
Terms of delivery	: FCA



### **Complete Bertsch KT CIP unit (2022) in excellent condition!**

Save water and wastewater costs. The water from the post-rinse phase is collected in a separate tank and used for pre-rinsing during the cleaning process. The CIP unit exists of: 3 square tanks of 5.000 liter. 2 x insulated (lye and acid)+ 1x 5.000 liter pre-rinse water tank. 1 x 2.000 l after rinse water tank. Max operating temperature 90°C. 2 outgoing lines, 2 pumps Alfa-Laval model: LKH-25 2022, 7.5kW, Skid mounted tubular heat exchangers steam/CIP detergent valves, flow transmitters E&H, conductivity and temperature sensors, remote I-O box with Ethernet communication to central PLC and lye and acid dosing pumps (make: Prominent Model BT). Complete with documentation, layout, P&ID's and software.



### **Komplette Bertsch KT CIP-Anlage (2022) in ausgezeichnetem Zustand!**

Sparen Sie Wasser- und Abwasserkosten. Das Wasser aus der Nachspülphase wird in einem separaten Tank gesammelt und während des Reinigungsprozesses zum Vorspülen verwendet. Die CIP-Anlage besteht aus: 3 quadratische Tanks von je 5.000 Liter, 2 isolierten Tanks (Lauge und Säure) + 1 Tank für Vorspülwasser (5.000 Liter). 1 Tank für Nachspülwasser (2.000 Liter). Maximale Betriebstemperatur: 90 °C. 2 ausgehende Leitungen, 2 Pumpen Alfa-Laval Modell: LKH-25 2022, 7,5 kW, auf einem Rahmen montierte Rohrwärmetauscher, Dampf-/CIP-Reinigungsmittelventile, Durchflusstransmitter E&H, Leitfähigkeits- und Temperatursensoren, Remote-E/A-Box mit Ethernet-Kommunikation zur zentralen SPS sowie Laugen- und Säuredosierpumpen vom Hersteller: Prominent Modell BT. Komplet mit Dokumentation, Layout, P&IDs und Software.



### **Unité CIP Bertsch KT complète (2022) en excellent état !**

Réduisez vos coûts d'eau et d'eaux usées. L'eau de post-rinçage est collectée dans un réservoir séparé et utilisée pour le pré-rinçage pendant le processus de nettoyage. L'unité CIP comprend : 3 cuves carrés de 5 000 litres, 2 isolés (lessive et acide) + 1 cuver d'eau de pré-rinçage de 5 000 litres + 1 réservoir d'eau de post-rinçage de 2 000 litres. Température maximale de fonctionnement : 90 °C. 2 conduites de départ, 2 pompes Alfa-Laval modèle LKH-25 2022, 7,5 kW, échangeurs de chaleur tubulaires montés sur châssis, vannes de



détergent vapeur/NEP, transmetteurs de débit E&H, capteurs de conductivité et de température, boîtier d'E/S déporté avec communication Ethernet vers l'automate programmable central et pompes doseuses de lessive et d'acide (marque Prominent, modèle BT). Livré avec documentation, schéma, schémas P&ID et logiciel.

### **Complete Bertsch KT CIP-unit (2022) in uitstekende staat!**

Bespaar water- en afvalwaterkosten. Het water uit de naspoelfase wordt verzameld in een aparte tank en gebruikt voor voorspoelen tijdens het reinigingsproces. De CIP-unit bestaat uit: 3 vierkante tanks van 5.000 liter. 2 x geïsoleerd (loog en zuur) + 1 x 5000 liter voorspoelwatertank. 1x 2.000 l naspoelwatertank. Maximale bedrijfstemperatuur 90°C. 2 uitgaande leidingen, 2 pompen Alfa-Laval model: LKH-25 2022, 7,5 kW, buizenwarmtewisselaars stoom/CIP-reinigingsmiddelenkleppen, flow transmitters E&H, geleidbaarheids- en temperatuursensoren, externe I-O box met Ethernet communicatie naar centrale PLC en loog- en zuur doseerpompen (merk: Prominent Model BT). Compleet met documentatie, lay-out, P&ID's en software.

### **Unidad Bertsch KT CIP completa (2022) en excelentes condiciones!**

Ahorre agua y aguas residuales. El agua de la fase de post-enjuague se recoge en un tanque separado y se utiliza para el pre-enjuague durante el proceso de limpieza. La unidad CIP consta de: 3 tanques cuadrados de 5.000 litros, 2 de ellos aislados (lejía y ácido) + 1 tanque de agua de pre-enjuague de 5.000 litros + 1 tanque de agua de post-enjuague de 2.000 litros. Temperatura máxima de funcionamiento: 90 °C. 2 líneas de salida, 2 bombas Alfa-Laval modelo LKH-25 2022 de 7,5 kW, intercambiadores de calor tubulares montados sobre plataforma, válvulas para detergente de vapor/CIP, transmisores de caudal E&H, sensores de conductividad y temperatura, caja de E/S remota con comunicación Ethernet al PLC central y bombas dosificadoras de lejía y ácido (marca: Prominent Modelo BT). Incluye documentación, diseño, diagramas de tuberías e identificación (P&ID) y software.

**For more information check our website: [www.useddairyequipment.com](http://www.useddairyequipment.com)**

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!