

Used dairy equipment

Can closing machine / Dosenversiegelungsmaschine / Sertisseuse de boîtes / Máquina de cierre de latas / Blikken sluitmachine / закаточная машина

Offer number	: 23-42-02
Make	: Lubeca
Type	: LW504G
Capacity	: up to 4.800 cans per hour
Format	: 127 mm diameter of the can
Serial number	: 13208 / 5246
Year of manufacturing	: 2013
Power	: 400 V – 50 Hz – 3,5 kW
Dimensions (l x w x h)	: 1.300 x 1.200 x 2.400 mm
Weight	: 1.250 kg
Condition of the machine	: Excellent
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA
Price in the condition “as is”	: EUR 30.000,-



Can closing machine. Stand-alone and fully automatic. The Lubeca is suitable for seaming lids onto cans, equipped with 4 seaming stations. Working principle: The incoming cans are synchronized to the machine by a specially constructed infeed gear-wheel. An electro-pneumatic system manages the required feed of lids as required (“no can –no lid”).



After separation of the lid in the lid magazine, it will be fed to the transfer point of lid & can via the lid/can transfer turret. During its cam-controlled upward movement the filled can receives the lid, which was laid out in a special lid slide. Can and lid are clamped between lifter plate and seaming head.

The can is seamed by a start roll and finish roll while the cans are rotating during the seaming process. After the seaming process, the cans are handed over to a outfeed conveyor.

Dosenverschließmaschine. Eigenständig und vollautomatisch. Die Lubeca eignet sich zum Verschließen von Deckeln auf Dosen und ist mit 4 Verschließstationen ausgestattet. Arbeitsprinzip: Die einlaufenden Dosen werden durch ein speziell konstruiertes Einlaufzahnrad mit der Maschine synchronisiert. Ein elektropneumatisches System steuert die erforderliche Deckelzufuhr bedarfsgerecht („keine Dose – kein Deckel“).



Nach dem Vereinzeln des Deckels im Deckelmagazin wird dieser über den Deckel/Dosen-Übergaberevolver der Übergabestelle Deckel & Dose zugeführt. Die gefüllte Dose nimmt bei ihrer kurvengesteuerten Aufwärtsbewegung den Deckel auf, der in einer speziellen Deckelrutsche ausgelegt wurde. Dose und Deckel werden zwischen der Heberplatte und Verschließkopf geklemmt. Die Dose wird durch eine Startrolle und eine Endrolle verschlossen, während sich die Dosen während des Verschließvorgangs drehen. Nach dem Verschließvorgang werden die Dosen an ein Auslaufband übergeben.



Sertisseuse de boîtes. Autonome et entièrement automatisé. Cette Lubeca convient à la

fermeture des couvercles des canettes et est équipé de 4 stations de fermeture. Principe de fonctionnement : les canettes entrantes sont synchronisées avec la machine par une roue dentée d'alimentation spécialement conçue. Un système électropneumatique contrôle l'approvisionnement en couvercles selon les besoins (« pas de boîte – pas de couvercle»). Une fois que le couvercle a été séparé dans le magasin de couvercles, il est acheminé vers le point de transfert du couvercle et des canettes via la tourelle de transfert des couvercles/canettes. Au cours de son mouvement ascendant commandé par came, la boîte remplie saisit le couvercle, qui a été disposé dans une goulotte de couvercle spéciale. La boîte et le couvercle sont serrés entre la plaque de levage et la tête de bouchage. La boîte est scellée par un rouleau de départ et un rouleau de fin lorsque les boîtes tournent pendant le processus de sertissage. Après le processus de sertissage, les boîtes sont transférées vers un convoyeur de sortie.

Blikken sluitmachine. Stand-alone en volledig automatisch. De Lubeca is geschikt voor het dicht sealen van deksels op blikken, uitgerust met 4 seal stations. Werkingsprincipe: De binnenkomende blikken worden gesynchroniseerd door de machine door een speciaal geconstrueerd invoertandwiel. Een elektro pneumatisch systeem regelt de benodigde toevoer van deksels ("no can – no deksel"). Na de verplaatsing van de deksel in het dekselstation, wordt die via het dekseloverdrachtsstation naar het overdrachtspunt vervoerd. Tijdens de nokgestuurde opwaartse beweging ontvangt de gevulde blik de deksel, dat in een speciale dekselschuif is neergelegd. Blik en deksel worden tussen een hefplaat en een naadkop geklemd. Het blik wordt gefelst door een startrol en een eindrol terwijl de blikken tijdens het naadproces roteren. Na het naadproces worden de blikken overgedragen aan een uitvoerband

Máquina de cierre de latas. Independiente y totalmente automático. La Lubeca es adecuada para cerrar tapas en latas, equipada con 4 estaciones de cierre. Principio de funcionamiento: Las latas entrantes se sincronizan con la máquina mediante una rueda dentada de alimentación especialmente construida. Un sistema electroneumático gestiona la alimentación necesaria de tapas según sea necesario ("sin lata, sin tapa"). Después de la separación de la tapa en el cargador de tapas, se alimentará al punto de transferencia de tapa y lata a través de la torreta de transferencia de tapa/lata. Durante su movimiento hacia arriba controlado por leva, la lata llena recibe la tapa, que se colocó en una corredera de tapa especial. La lata y la tapa se sujetan entre la placa elevadora y el cabezal de cierre. La lata se cierra mediante un rodillo de inicio y un rodillo de finalización mientras las latas giran durante el proceso de cierre. Después del proceso de cierre, las latas se entregan a un transportador de salida.

Машина для закрывания банок. Автономный и полностью автоматический. Lubeca подходит для закатки крышек на банки, оснащена 4 закаточными станциями. Принцип работы: Поступающие банки синхронизируются с машиной с помощью специально сконструированного подающего зубчатого колеса. Электropневматическая система управляет необходимой подачей крышек по мере необходимости («нет банки – нет крышки»).

После отделения крышки в магазине крышек она будет подаваться в точку передачи крышки и банки через револьверную головку для передачи крышки/банки. Наполненная банка во время своего кулачкового движения вверх надевается на крышку, уложенную в специальный салазок для крышки. Банка и крышка зажимаются между подъемной пластиной и закаточной головкой.

Банки закатываются с помощью начального и финишного роликов, в то время как банки вращаются в процессе закатки. После закатки банки подаются на разгрузочный конвейер.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!