

Used dairy equipment

Cup filling and sealing machine / Becherfüll- und Schließmaschine / Machines de remplissage de gobelets / Bekervul- en sluitmachine / Llenadora y selladora de vasos / Фасовочно укупорочный автомат

Offer number	: 20-16-01
Make	: Gasti
Type	: Dogatherm 41S
Capacity	: Up to 6.000 cups per hour
Products	: Processed cheese and viscose products
Format cups	: Ø 95 mm
Volume cups	: 100 - 250 ml
Serial number	: W77127
Year of manufacturing	: 1978, upgraded in 2012
Dimensions (l x w x h)	: ± 6,70 x 1,80 x 2,60 mtr
Condition of the machine	: Excellent
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA
Price "as is" and where it is	: EUR 59.000,-




 Linear continuous filler (no stop) with 4 heads in one station. Stations: cup feeder, cup destacking, no-cup detection, piston doser, (manual cleaning) double jacketed hopper for hotfill, pre-formed seal dispensing by vacuum, seal detection, 4-head heat sealing, snap-on lid by slide on system (snapcap should have suitable design for this) and outfeed system. Total machine upgraded in 2012 with new electrics, new pneumatics, partly rebuild mechanics, new SS safety guards and automatic central greasing system. Controls: PLC Hitachi EH-150 and Exor touch screen HMI. Documentation available.


 Linearer kontinuierlicher Abfüller (ohne Stoppen) mit 4 Köpfen in einer Station. Stationen: Becherzuführung, Becherentstapelung, Erkennung ohne Becher, Kolbendosierer, (manuelle Reinigung) doppelt ummantelter Trichter zum Heißfüllen, vorgeformte Dichtung, die durch Vakuum abgegeben wird, Dichtungserkennung, 4-Kopf-Heißsiegelung, aufsteckbarer Deckel durch Aufschieben System (Snapcap sollte dafür geeignet sein) und Auslaufsystem. Die gesamte Maschine wurde 2012 mit neuer Elektrik, neuer Pneumatik, teilweise umgebauten Mechanikern, neuen SS-Sicherheitsvorrichtungen und automatischem Zentralschmiersystem ausgerüstet. Bedienelemente: SPS Hitachi EH-150 und Exor-Touchscreen-HMI. Dokumentation verfügbar.


 Remplisseuse continue linéaire (sans arrêt) avec 4 têtes dans une station. Stations: distributeur de gobelets, désempilage de gobelets, détection sans gobelet, doseur à piston, (nettoyage manuel) trémie à double enveloppe pour remplissage à chaud, joint préformé distribuant par le vide, détection du joint, thermoscellage à 4 têtes, couvercle à enclenchement par glissement système (snapcap devrait avoir une conception appropriée pour cela) et système de sortie. La machine totale a été mise à niveau en 2012 avec de nouveaux systèmes électriques, de nouveaux systèmes pneumatiques, une partie de la mécanique de reconstruction, de nouveaux dispositifs de sécurité SS et un système de graissage central automatique. Contrôles: PLC Hitachi EH-150 et écran tactile Exor IHM. Documentation disponible.


 Lineaire continue vuller (geen stop) met 4 koppen in één station. Stations: bekertoevoer, ontstapelen van bekertjes, geen beker detectie, Piston doseur, (handmatige reiniging) dubbelwandige trechter voor hotfill, seal opleg door vacuüm, geen seal detectie, 4-kops

heat sealing, opklikbaar deksel door afglij systeem (snapcap moet een geschikt ontwerp hebben hiervoor) en uitvoersysteem. Hele machine opgewaardeerd in 2012 met nieuwe elektra, nieuwe pneumatiek, gedeeltelijk herbouwde mechanica, nieuwe RVS veiligheidshekken en automatisch centraal smeersysteem. Besturing: PLC Hitachi EH-150 en Exor touchscreen HMI. Documentatie aanwezig.



Llenadora continua lineal (sin parada) con 4 cabezales en una estación. Estaciones: alimentador de vasos, desapilamiento de vasos, detección sin vaso, dosificador de pistón, (limpieza manual) tolva de doble camisa para llenado en caliente, sello preformado que se disipa por vacío, detección de sello, sellado térmico de 4 cabezales, tapa a presión mediante deslizamiento sistema (snapcap debe tener un diseño adecuado para esto) y sistema de salida. Total de máquinas actualizadas en 2012 con nuevos sistemas eléctricos, nuevos sistemas neumáticos, mecanismos de reconstrucción parcial, nuevos resguardos de seguridad SS y sistema de engrase centralizado automático. Controles: PLC Hitachi EH-150 y pantalla táctil Exor HMI. Documentación disponible.



Линейный фасовочный автомат, 4 головки на одной станции. Станции: устройство подачи стакана, извлечение стакана, обнаружение отсутствия стакана, поршневой дозатор, бункер с двойной рубашкой для горячего продукта, утюги запайки платинки, фотометка определения наличия платинки, узел надевания крышечки путем скольжения (крышка должна иметь подходящую конструкцию для этого). Машина модернизирована в 2012 году за счет новой электрики, новой пневматики, частично восстановленной механики, новых защитных ограждений SS и автоматической центральной системы смазки. Управление: PLC Hitachi EH-150 и сенсорный экран Exor HMI. Документация доступна.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with "[REMOVE](#)" as subject , and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!