

Used dairy equipment

Rotary cup filler with 2 filling heads / 2-Kopf-Rundläufer-Becherfüllmaschine / Remplisseuse des gobelets rotative avec 2 têtes / Rondlopende 2 kops bekervulmachine / Llenadora rotativa de vasos de 2 cabezales / Карусельная фасовочная машина

Offer number	: 20-30-01
Make	: Waldner
Type	: Dosomat 2.2
Capacity	: 4.800 cups per hour
Current format	: 2 format sets, round cup diameter 95 mm and 62 mm
Serial number	: 1688
Year of manufacturing	: 1993
Dimensions (l x w x h)	: 200 x 210 x 240 cm.
Condition of the machine	: Good
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA
Price "as is" and where it is	: EUR 30.000,-



Rotary cup filler with 2 filling heads. Stations: cup destacking, no cup detection, cup lift for filling under the main doser, main doser, semi CIP (max 200 ml) with hopper (CIP cleanable, ± 50 liter, agitator in hopper), 2nd spare hopper (double jacketed hopper for hot fill, agitator, open top, ± 75 liter), seal dispensing by vacuum with tip sealing, heat sealing, date coder by embossing ink on seal or snap-on lid. Excluding belt of outfeed conveyor. Machine has polycarbonate safety guards (with sensors) and has a central greasing point. Controls: PLC Siemens S5.



2-Kopf-Rundläufer-Becherfüllmaschine, Stationen: Entstackeln von Bechern, Erkennen, wenn kein Becher vorhanden ist, Becher zum Befüllen unter den Hauptdosierer heben. Hauptdosierer, semi-CIP-reinigbar (max. 200 ml) einschließlich Trichter (CIP-reinigbar, ± 50 Liter, Rührwerk im Trichter). 2. Ersatztrichter erhältlich (doppelwandig für Heißabfüllung, Rührwerk, offen, ± 75 Liter). Dichtung durch Vakuum mit Spitzendichtung auftragen. Heißsiegel. Datumscodierung mit Tinte auf Siegel oder Druckdeckel. Exklusiver Auslaufförderer. Die Maschine hat Polycarbonat-Sicherheitstüren (mit Sensoren) und eine zentrale Schmierstelle. Steuerung: SPS Siemens S5.



Remplisseuse des gobelets rotative avec 2 têtes de remplissage. Stations: désempilage des gobelets, pas de détection des gobelets, levée des gobelets pour le remplissage sous le doseur principal, doseur principal, semi CIP (max 200 ml) avec trémie (CIP nettoyable, ± 50 litres, agitateur dans la trémie), 2^e trémie de rechange (trémie à double enveloppe pour remplissage à chaud, agitateur, toit ouvert, ± 75 litre), sceller la distribution par le vide avec scellement de la pointe, thermoscellage, codeur de date en gaufrant l'encre sur le sceau ou le couvercle encliquetable. À l'exclusion de la bande du convoyeur de sortie. La machine a des gardes de sécurité en polycarbonate (avec capteurs) et a un point de graissage central. Contrôles: PLC Siemens S5.



Rondlopende 2 kops bekervulmachine. Stations: ontstackelen van bekere, detectie indien geen beker, beker optillen voor vullen onder de hoofddoseur. Hoofddoseur, semi-CIP reinigbaar (max. 200 ml) inclusief trechter (CIP-reinigbaar, ± 50 liter, roerwerk in trechter). 2^e reserve trechter aanwezig (dubbelwandig voor warm afvullen, roerwerk, open, ± 75 liter). Seal opleggen door vacuüm met tip sealing. Hitte sealing. Datumcodering door inkt op seal of drukdeksel. Exclusief uitvoerband. Machine heeft poly carbonaat veiligheidsdeuren (met sensoren) en heeft een centraal smeerpunt. Besturing: PLC Siemens S5.



Llenadora rotativa de vasos de 2 cabezas. Estaciones: desapilamiento de tazas, detección si no hay taza, levante la taza para llenar debajo del dosificador principal. Dosificador principal, semi-CIP lavable (máx. 200 ml) incluyendo embudo (CIP lavable, ± 50 litros, agitador en tolva). Segunda tolva de repuesto disponible (doble pared para llenado en caliente, agitador, abierto, ± 75 litros). Aplique el sello por vacío con el sellado de la punta. Termosellado. Fecha de codificación con tinta en el sello o la tapa de presión. Transportador de salida exclusivo. La máquina tiene puertas de seguridad de policarbonato (con sensores) y tiene un punto central de lubricación. Control: PLC Siemens S5.

2 шт наполняющие головки. Станции: забор стакана, обнаружение стакана, подъемник стакана для наполнения под основным дозатором, основной дозатор, полу CIP (макс. 200 мл) с бункером (очищается CIP, ± 50 л, мешалка в бункере), 2-й запасной бункер (бункер с двойной рубашкой) для горячей заливки, мешалка, с открытым верхом, ± 75 л), запайка, принтер даты. Нет отводного конвейера. Машина имеет защитные ограждения из поликарбоната (с датчиками) и имеет центральную точку смазки. Управление: ПЛК Siemens S5.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!