

Useddairyequipment

**Forming, Filling, Sealing machine (FFS) with tray former and packer /
Form-, Füll-, Schliessmaschine (FFS) mit Steigenaufrichter und Einpacker /
Machine de formage, remplissage et de fermeture (FFS) avec formeuse de
plateau et machine d'emballage /**

**Vorm-, vul-, sluitmachine (FFS) met trayvouwer en inpakker /
Formadora, llenadora, selladora (FFS) con máquina formadora de bandejas y
empacadores envasadora / Формовочная, разливочная, укупорочная
машина (FFS) с формироваателем лотка и пакером**

Offer number	: 22-09-01
Make	: Hassia
Type	: THM 18/42
Capacity	: 9.600 cups per hour
Serial number	: 106750
Year of manufacturing	: 1993
Power	: 42 kW - 380 V - 50 Hz.
Dimensions (l x w x h)	: 6,60 x 2,80 x ± 3,50 mtr.
Condition of the machine	: Good
Location	: The Netherlands
Terms of delivery	: FCA



Forming, Filling, Sealing (FFS) and packaging machine for stirred yoghurt with fruit particles with a max size of 10 mm. Capacity: 4 x 2 = 8 cups per stroke, 20 strokes per minute. Current pack size: max 125 gr, top dimensions: 63 x 63 mm, bottom side round with a depth of 64 mm. Packaging material: bottom foil: PS, foil width 276 mm, thickness 1000 µm. Top foil: PS, foil width 258 mm, thickness 100 µm. Banderol: width 496 mm. Stations: bottom foil infeed. Preheating station. Thermoforming foil station. Banderol station. Filler for dosing viscose products (piston doser, 4 hoppers, CIP cleanable, hydraulic driven). Lid material infeed system with Hereaus UV light decontamination module. Aligning the lid material (to center the print) with photocell. Sealing station. Punch station in 2 x 2 = 4 cluster. Outfeed to tray packer. Control panel with controls and Siemens SIMODRIVE available. Clean air filter above the machine. Electric scheme and operation manual available. Including tray erector and tray packer, manufacturer PCA Packmaschinen, type TA-3000, serial numberr TA-135, year of construction: 2000, power: 2,5 kW - 400 V. Nordson 3400-3EA hotmelt unit. Control panel with Siemens S5 PLC.



Form-, Füll-, Siegel- und Verpackungsmaschine für Rührjoghurt mit Fruchtpartikeln bis zu einer Größe von 10 mm. Kapazität: 4 x 2 = 8 Becher pro Hub, 20 Hübe pro Minute. Aktuelle Bechergöße: max. 125 gr, obere Abmessungen: 63 x 63 mm, Unterseite rund mit einer Tiefe von 64 mm. Verpackungsmaterial: Bodenfolie: PS, Folienbreite 276 mm, Dicke 1000 µm. Deckfolie: PS, Folienbreite 258 mm, Dicke 100 µm. Banderol: Breite 496 mm. Stationen: Bodenfolieneinzug. Vorwärmstation. Tiefziehfolienstation. Banderol Station. Füllstoff zum Dosieren von Viskoseprodukten (Kolbendosierer, 4 Trichter, CIP-reinigbar, hydraulisch angetrieben). Deckelmaterial-Zuführsystem mit Hereaus UV-Licht-Dekontaminationsmodul. Ausrichten des Deckelmaterials (zum Zentrieren des Drucks) mit einer Fotozelle. Siegelstation. Lochstation in 2 x 2 = ein Cluster von 4 Bechern. Ausgabe an Tray Packer. Control Panel mit Steuerung und Siemens SIMODRIVE erhältlich. Reinigungsluftfilter über der Maschine reinigen. Elektroschema und Bedienungsanleitung



erhältlich. Inklusive Steigenaufrichter und Verpacker, Hersteller PCA Packmaschinen, Typ TA-3000, Seriennummer TA-135, Baujahr: 2000, Leistung: 2,5 kW - 400 V. Nordson 3400-3EA Hotmelt Unit. Bedienfeld mit Siemens S5 SPS.

Machine de formage, de remplissage, de scellement (FFS) et de conditionnement pour yaourts brassés avec des particules de fruits d'une taille maximale de 10 mm. Capacité: 4 x 2 = 8 tasses par coup, 20 coups par minute. Emballage actuel: max. 125 g, dimensions supérieures: 63 x 63 mm, partie inférieure ronde arrondie avec une profondeur de 64 mm. Matériel d'emballage: feuille inférieure: PS, largeur de la feuille 276 mm, épaisseur 1000 µm. Feuille supérieure: PS, largeur de la feuille 258 mm, épaisseur 100 µm. Banderol: largeur 496 mm. Stations: alimentation par le fond. Station de préchauffage. Station de thermoformage de feuille. Station de Banderol. Produit de remplissage pour le dosage de produits en viscosité (doseur à piston, 4 trémies, nettoyage CIP, entraînement hydraulique). Système d'alimentation du couvercle avec module de décontamination aux rayons UV Hereaus. Aligner le matériau du couvercle (pour centrer l'impression) sur la cellule photoélectrique. Station de scellage. Station de perforation dans 2 x 2 = 4 grappes de gobelets. Sortie vers l'emballer de bacs. Panneau de commande avec commandes et Siemens SIMODRIVE disponibles. Filtre à air propre au-dessus de la machine. Schéma électrique et manuel d'utilisation disponibles. Incluant le dresseur et l'injecteur de bacs, fabricant PCA Packmaschinen, type TA-3000, numéro de série du TA-135, année de construction: 2000, puissance: 2,5 kW - 400 V. Unité de fonte à chaud Nordson 3400-3EA. Panneau de commande avec automate Siemens S5.

Vorm-, vul-, sluitmachine (FFS) voor roeryoghurt met fruitdeeltjes met een maximale grootte van 10 mm. Capaciteit: 4 x 2 = 8 bekertjes per slag, 20 slagen per minuut. Huidige beker grootte: max. 125 gr., boven afmetingen: 63 x 63 mm, onderzijde rond met een diepte van 64 mm. Verpakkingsmateriaal: bodemfolie: PS, foliebreedte 276 mm, dikte 1000 µm. Bovenfolie: PS, foliebreedte 258 mm, dikte 100 µm. Banderol: breedte 496 mm. Stations: invoer van onder folie. Voorverwarmingsstation. Station voor thermovorming. Banderol station. Vuller voor het doseren van viscositeit producten (piston doseerunit, 4 trechters, CIP-reinigbaar, hydraulisch aangedreven). Toevoersysteem voor topfolie met Hereaus UV-ontsmettingsmodule. Uitlijnen van de topfolie (om de print te centreren) met een fotocel. Verzegelstation. Pons station in

2 x 2 = een cluster van 4 bekertjes. Uitvoer naar inpakker. Schakelkast met bedieningselementen en Siemens SIMODRIVE beschikbaar. Schone lucht filter bovenop de machine. Elektrisch schema en bedieningshandleiding beschikbaar. Inclusief inpakker en tray opzetter, fabrikant PCA Packmaschinen, type TA-3000, serienummer TA-135, bouwjaar: 2000, vermogen: 2,5 kW - 400 V. Nordson 3400-3EA hotmelt-eenheid. Schakelkast met Siemens S5 PLC.

Formadora, llenadora, selladora (FFS) y envasadora para yogurt agitado con partículas de fruta con un tamaño máximo de 10 mm. Capacidad: 4 x 2 = 8 tazas por golpe, 20 golpes por minuto. Tamaño actual del envase: máximo 125 gr, dimensiones superiores: 63 x 63 mm, lado inferior redondo con una profundidad de 64 mm. Material de embalaje: lámina inferior: PS, ancho de lámina 276 mm, espesor 1000 µm. Lámina superior: PS, ancho de lámina 258 mm, espesor 100 µm. Banderol: ancho 496 mm. Estaciones: alimentación de lámina inferior. Estación de precalentamiento. Estación de termoformado. Estación de banderol. Relleno para dosificar productos viscosos (dosificador de pistón, 4 tolvas, limpiable por CIP, accionamiento hidráulico). Sistema de alimentación de material de la tapa con módulo de descontaminación de luz (UV) marca Hereaus. Alinear el material de la tapa (para centrar la impresión) con fotocélula. Estación de sellado. Estación de perforación en 2 x 2 = 4 clúster. Salida al empacador de bandejas. Panel de control con controles y Siemens SIMODRIVE disponibles. Filtro de aire limpio sobre la máquina. Esquema eléctrico y manual de operación disponibles. Incluye erector de bandejas y empacador de bandejas, fabricante PCA Packmaschinen, tipo TA-3000, número de serie TA-135, año de construcción: 2000, potencia: 2,5 kW - 400 V. Unidad de fusión en caliente: Nordson 3400-3EA. Panel de control con PLC Siemens S5.

Машина для формования, фасовки, укупорки (FFS) и фасовки для размешанного йогурта с частицами фруктов с максимальным размером 10 мм. Производительность: 4 x 2 = 8 чашек за удар, 20 ударов в минуту. Текущий размер упаковки: не более 125 гр, верхние размеры: 63 x 63 мм, нижняя сторона круглая с глубиной 64 мм. Упаковочный материал: нижняя фольга: PS, ширина фольги 276 мм, толщина 1000 мкм. Верх фольги: PS, ширина фольги 258 мм, толщина 100 мкм. Бандерол: ширина 496 мм. Станция: подача фольги снизу. Станция предварительного нагрева. Станция термоформования фольги. Станция Бандерол. Наполнитель для дозирования вязких продуктов (поршневой дозатор, 4 бункера, очищаемый CIP, с гидравлическим приводом). Система подачи материала крышки с модулем дезактивации ультрафиолетового излучения Hereaus. Выравнивание материала крышки (по центру отиска) с фотоэлементом. Уплотнительная станция. Станция

перфорации в кластере 2 x 2 = 4. Выгрузка в лоток упаковщика. Панель управления с элементами управления Siemens и SIMODRIVE доступна. Очистите воздушный фильтр над машиной. Электрическая схема и руководство по эксплуатации доступны. Включая устройство для монтажа лотков и упаковщик лотков, производитель PCA Packmaschinen, тип TA-3000, серийный номер TA-135, год выпуска: 2000, мощность: 2,5 кВт - 400 В. Термоклей Nordson 3400-3EA. Панель управления с Siemens S5 PLC.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

PLEASE NOTE: We do not intentionally send our offers to any unwilling recipients.

If you have been incorrectly included in our mailing list, or do not wish to receive further offers from us, please reply with [REMOVE](#) as subject, and use the same mail address that we have send to. Please accept our apologies for any inconvenience caused!