

Useddairyequipment

Aseptic bottle filling line / Aseptischen Flaschenabfüllanlage / Ligne de remplissage du bouteille aseptique / Aseptische flessen afvullijn / Llenadora aséptica de botellas / Асептическая Линия розлива в бутылку

Offer number	: 23-28-01		
Categorie	: Aseptic Bottle filler	: Cap applicator	: Sleever/Shrink
Make	: Ampack Ammann	: Arol	: Sleever International
Type	: FA8	: EUROPK 288	
Capacity line	: up to 18.000 bottles per hour		
Product	UHT Milk		
Format	: 100 till 1000 ml, Ø min ± 30 mm, Ø max ± 100 mm	: Screw cap, Ø 40 mm	: 3x2x1 + 3x4x1
Year of manufacturing	: 2002	: 2003	: 2002
Serial nr.	: 1226	: 7616	
Total power	: 115 kW, 380 V, 50 Hz, 3 Phase, Ground, Neutral		
Dimensions (l x w x h)	: ± 25,0 x 10,0 x 4,5 mtr		
Weight	: ± 12.000 kg		
Condition of the line	: Good, located at the dairy, already dismantled.		
Location	: Sweden		
Terms of delivery	: FCA		



Complete aseptic bottle unscrambling, aseptic filling, closing and packaging line existing out of bottle collection vat to empty cartons with empty / closed / preformed bottles inside, bottle unscramble (Posimat, N-23, year 2002, serial OC10510), infeed conveyor for bottles to filling machine, inline single index bottle filling machine (8-lines, PE/PEHD bottle filling machine in fully aseptic execution, automatic) with following working principle: "Closed" bottle infeed, 8-lines, cut the head of the bottle of in the sterile air chamber and sterilize the plastic bottles (grants highest reliability at very low capital expenditure). Main dosing with piston dosing. The dosing stations are executed without seals which favours long production terms and low maintenance. This special constructive execution of the products discharge without sieves prevents the product from foaming and a following dripping of the dosing station. After the sealing with sterilized lid materials faulty bottles are ejected fully automatically via the integrated seal control. The machine is placed on a stainless steel frame, height 80 cm to have easy maintenance and entry. Also all outfeed conveyors can be passed underneath, without stairs, outfeed conveyor for bottles to cap applicator (Carryline), cap unscramble (Arol), cap applicator (Arol), conveyor to sleeve and shrink machine (Carryline), sleeve and shrink machine (Sleeve International), buffer conveyor and collector on trays and shrinking with foil (SMI, LSK 45T). Including manuals, control panels and control.



Komplette Flaschenabfüllanlage mit Schließ- und Verpackungsvorrichtung, bestehend aus einem Flaschenauffangbehälter zur Entleerung von leeren/geschlossenen/vorgeformten Flaschen, Flaschenaufrichter (Posimat, N-23, Baujahr 2002, Seriennummer OC10510), Zufuhr Förderband für die Flaschen zum Flaschenfüller, Reihenfüllmaschine mit einem einzigen Index, (8-bahnig, PE/PEHD Flaschenabfüllmaschine mit gesamter aseptischen Ausführung): Zufuhr geschlossener Flaschen, 8-bahnig, Abschneiden des Flaschenhalses in der sterilen Luftkammer, Sterilisation der Flaschen (garantiert höchste Sicherheit bei sehr niedrigen Kosten). Hauptdosierung mit Kolbendosierer. Die Dosierstationen haben keine Dichtungen, wodurch die Produktion auf lange Sicht mit geringen Wartungskosten begünstigt wird. Die spezielle Konstruktion der Produktausgabe ohne Sieb verhindert Schaumbildung und anschließendes Tröpfeln der Dosierstation. Nach dem Verschließen mit sterilen Deckelmaterial werden fehlerhafte Flaschen über die integrierte Dichtungskontrolle automatisch wieder ausgeworfen. Die Maschine ist auf einem rostfreien Gerüst befestigt, 80 cm hoch, für einen einfacheren Zugang und Wartung. Das Abfuhrförderband ist außerdem von unten erreichbar, ohne Leiter, Auslaufband für Flaschen bis zum Applikator (Carryline), Verschlussaufrichter und Verschlussapplikator

(Arol), Förderband zur Verschluss- und Schrumpfmachine (Carryline), Verschluss- und Schrumpfmachine (Sleeve International), Förderband mit Pufferzone und Steigensammler und schrumpfen mit Folie (SMI, LSK 45T). Handbücher, einschließlich Schalt- und Kontrollpult.

 Complete usine d'embouteillage avec dispositif de fermeture et d'emballage, constitué d'un récipient de collecte de la bouteille pour vider vide / fermé / bouteilles préformées, bouteille (POSIMAT, N-23, construit en 2002, le numéro de série OC10510), convoyeur d'alimentation pour les bouteilles pour charges de bouteilles, machines de distribution de ligne avec un indice unique, (8 voies, PE / HDPE bouteille machine de remplissage avec l'ensemble de la version aseptique): biberons fermés, 8 voies, coupant le goulot de la bouteille dans la chambre d'air stérile, la stérilisation des bouteilles (garanties de sécurité maximale à un coût très faible). Dosage principal avec piston de dosage. Les stations de dosage ont pas de joints, de sorte que la production est favorisée dans le long terme avec des coûts de maintenance réduits. La conception spéciale de la sortie du produit sans filtre empêche la formation de mousse, puis dribbler le poste de dosage. Après soudage avec un matériau de couverture stérile bouteilles défectueuses par le contrôle de la joint intégré sont automatiquement éjecté. La machine est montée sur un châssis inox, 80 cm de haut, pour faciliter l'accès et la maintenance. Le convoyeur de décharge est aussi du fond atteint, sans conducteur, convoyeur de sortie pour les bouteilles jusqu'à l'applicateur (Carryline) débrouillage de fermeture et applicateur (Arol), courroie de transport pour assurer l'étanchéité et le rétrécissement machine (Carryline), l'étanchéité et le rétrécissement Machine (Sleeve International), convoyeur avec zone tampon et l'escalade des collectionneurs et rétrécir feuille (SMI LSK 45T). Manuels, y compris la commutation et de la console.

 Complete aseptische flessen afvullijn met sluiting- en verpakking apparaat, bestaande uit een flessen verzamelcontainer voor het ledigen van lege / gesloten / voorgevormde flessen, flessen ontleder (Posimat, N-23, bouwjaar 2002, serienummer OC10510), aanvoerband voor de flessen voor fles vulstoffen, Machine te vullen met een enkele index, (8-baans, PE / HDPE fles vulmachine volledig aseptisch uitgevoerd, automatisch): "gesloten" flessen invoer, 8-baans, het afsnijden van de flessenhals in de steriele luchtkamer, steriliseren van de flessen (garandeert maximale beveiliging tegen zeer lage kosten). Hoofd dosering door middel van zuiger dosering. De dosering stations hebben geen seals, waardoor de productie op lange termijn wordt begunstigd met lage onderhoudskosten. Het speciale ontwerp van de product afvoer, zonder filter, voorkomt schuim in het product en vervolgens druppelen van het vulstation. Na het afdichten met gesteriliseerd deksel worden de defecte flessen via de geïntegreerde seal controle automatisch uitgeworpen. De machine is gemonteerd op een roestvrij frame, 80 cm hoog, om gemakkelijker toegang te krijgen en onderhoud te plegen. De afvoerbanden kunnen zo ook onder de machine door lopen, zonder gebruik van trappen: uitvoer transportbanden voor flessen tot de applicator (Carryline) doppen ontleder en doppen applicator (Arol), transportband naar de krimp machine (Carryline), sleeve- en krimp machine (Sleeve International), buffer transportband en tray verzamelaar inclusief krimpfolie (SMI LSK 45T). Inclusief handleidingen, schakelpaneel en besturing.

 Llenadora aséptica de botellas completa con selladora y dispositivo de envasado, consiste en un recipiente de recogida de botellas para el vaciado de botellas vacías/cerradas/preformadas, erector para botellas (Posimat, N-23, año de construcción 2002, número de serie OC10510), cinta transportadora de alimentación para el transporte de botellas al llenador de botellas, máquina de embotellado en línea de index sencilla, (8-carriles, PE/PEHD llenadora de botella con ejecución aséptico automático), con el siguiente principio de funcionamiento: Alimentación de botellas cerradas, 8-carriles, corte de cuello de botella en la cámara de aire estéril, esterilización de botellas (garantiza la máxima seguridad a bajo costo), dosificación principal con medición de pistón, las estaciones de dosificación no tienen sellos, por lo que la producción especial de salida de productos sin filtro, evita la formación de espuma y luego el goteo en la estación de medición. Después de sellar con material de cubierta estéril se expulso automáticamente botellas defectuosas a través del control de la junta integrada. La máquina esta montada sobre un marco de acero inoxidable de 80 cm de altura, para el acceso y mantenimiento más fácil, la cinta de transporte para la salida tiene acceso de abajo, sin escalera, transportadora de botellas hasta el aplicador (Carryline), erector y aplicador de cierre (Arol), cinta de transporte para la selladora y la máquina de contracción (Carryline), selladora y máquina de encogimiento (Sleeve International), cinta transportadora con una zona de amortiguamiento y coleccionista de escalada, encogimiento de lámina (SMI, LSK 45T). Manuales con panel de control.



Полная линия асептического разбора бутылок, асептического розлива, закрытия и упаковки, существующая из емкости для сбора бутылок в пустые коробки с пустыми/закрытыми/предварительно сформированными бутылками внутри, разборка бутылок (Posimat, N-23, 2002 г., серийный номер OC10510), подающий конвейер для бутылок к разливочной машине, встроенная одноиндексная машина розлива бутылок (8 линий, машина розлива бутылок PE/PEHD в полностью асептическом исполнении, автоматическая) со следующим принципом работы: «Закрытая» подача бутылок, 8 линий, отрезанная головка бутылки в стерильной воздушной камере и стерилизовать пластиковые бутылки (обеспечивает высочайшую надежность при очень низких капитальных затратах). Основное дозирование с поршневым дозированием. Дозирующие станции выполнены без уплотнений, что способствует длительным срокам изготовления и низким эксплуатационным расходам. Это специальное конструктивное исполнение выгрузки продуктов без сит предотвращает вспенивание продукта и последующее капание дозирующей станции. После укупорки стерилизованными крышками неисправные бутылки полностью автоматически выбрасываются с помощью встроенного контроля герметичности. Машина размещена на раме из нержавеющей стали высотой 80 см для удобства обслуживания и доступа. Также все разгрузочные конвейеры можно пройти снизу, без лестницы, разгрузочный конвейер для бутылок к аппликатору крышек (Carryline), раскладыванию крышек (Arol), аппликатору крышек (Arol), конвейер к рукавной и термоусадочной машине (Carryline), рукавной и термоусадочной машине (Рукавер Интернэшнл), буферный конвейер и сборщик на лотках и термоусадочный с пленкой (СМИ, ЛСК 45Т). Включая руководства, панели управления и контроль.

For more information check our website: www.useddairyequipment.com

If you have received this message in error or would you like to be removed from further emailing, please reply this mail with [REMOVE](#) in the subject.